



Maschinenwelt

Konventionelle Maschinen | Werkzeugmaschinen | Werkstatt- & Maschinenausstattung

Ostas SMR-S 2070x170 Premium 3-Walzen-Blecheinrollmaschine mit Top-Ausstattung

Biegelänge 2070 mm Kapazität 5 - 6 mm Walzen-Ø 170 mm Biege-Ø > 255 mm Motor 4 kW

- Digitalanzeige für untere Walze
- Digitalanzeige für hintere Walze
- untere Walze motorisiert
- Gehärtete Walzen
- Verlängerte Walzenwellen zur Befestigung von Profil- und Rohrbiegewalzen
- Maschinenkörper aus Stahl ST-52
- großdimensionierte Wellen aus zertifiziertem Stahl mit SAE 1050 (CK-45)
- Ketten- und riemengetriebenes Spiralgetriebe für Ober- und Unterwalzen
- Präzisionsbiegen mit Bremsmotor
- hintere Walze motorisiert
- Manuell ausziehbare Walze
- konische Biegevorrichtung
- Zentralschmieranlage



 BISON

 ERCOLIN

 HOLZMANN

 LFSS
SAHIN MAKINA

 mcm

 OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

 OSTAS

 Solberga

 THOMAS

 zimas

LFSS

ŞAHİN MAKİNA



LFSS SAHIN MACHINERY wurde in Bursa gegründet, einer der größten Industriestädte der Türkei. Das Unternehmen stellt Maschinen her, die für viele Branchen erforderlich sind, darunter Hydraulikpressen, Guillotinescheren, Profil- und Rohrbiegemaschinen sowie Blechbearbeitungsmaschinen.

Seine Produkte sind weltweit gefragt, insbesondere in Europa, wohin es 80% seiner Produktion exportiert. Das Unternehmen ist ständig bestrebt, sich weiterzuentwickeln, indem es das Exportniveau von Tag zu Tag erhöht.



LFSS AT-S - Hydraulische Werkstattpresse

Kapazität: 100 - 150 to | Arbeitsbereich: 1020 - 1520 mm

- H-Rahmenpresse mit hoher Kapazität
- geschweißter Stahlrahmen
- oberer Tisch mit prismatischem wartungsfreiem Gleitsystem
- Spanntisch mit T-Nuten oben und unten
- Manometer
- beidseitige Schutzabdeckungen
- stufenlose Hubeinstellung
- stufenlose Druckeinstellung
- Zweihandsteuerung
- Hub: 300 mm
- Eilgang: 8 mm/s



LFSS HCP - Hydraulische Einständerpresse

Kapazität: 30 - 150 to | Tisch: 700x450 - 1100x700 mm

- geschweißte Stahlkonstruktion
- Arbeiten mit Zweihand-Bedienpult
- der obere Tisch ist mit 4 Führungskolben ausgestattet
- Hub: 200 - 300 mm
- Eilgang: 100 - 154 mm/s
- Arbeitsgeschwindigkeit: 18 - 35 mm/s
- Rücklaufgeschwindigkeit: 22 - 90 mm/s
- Einbauhöhe: 100 - 400 mm
- Tischmaße unten: 700-1100 x 450 mm
- Mittelpunktabstand: 200 mm
- Motorleistung: 7,5 kW



LFSS HKP - Hydraulische Einständerpresse

Kapazität: 30 - 150 to | Tisch: 800x500 - 1200x750 mm

- 4-fach Stößelführung
- Tisch und Stößel mit T-Nuten
- manuelle Hubverstellung über Nockenschalter
- manueller und automatischer Betrieb
- Lichtschranken
- Ausrüstung gemäß CE Vorschriften
- Hub: 200 - 300 mm
- Stößel: 800x500 - 950x650 mm
- Einbauhöhe: 450 - 550 mm
- Eilgang: 100 mm/s
- Motorleistung: 11 kW



LFSS DP - Werkstattpresse

Kapazität: 10 - 30 to. | Durchgang: 400 - 550 mm

- leichte Bedienbarkeit
- geschweißter Stahlrahmen
- Fähigkeit in jeder Position zu stoppen
- Manometer
- verstellbare Untertische
- 1 Paar V-Blöcke
- Presskraft: 100 - 300 kN
- max. Arbeitsdruck: 244 bar
- Hub: 125 mm
- Kolbendurchmesser: 80 - 90 mm
- Lochabstand für Tischhöhe: 200 mm



LFSS DPM - Hydraulische Werkstattpresse

Kapazität: 30 - 200 to. | Durchgang: 775 - 1570 mm

- leichte Bedienbarkeit
- geschweißter Stahlrahmen
- Fähigkeit in jeder Position zu stoppen
- Manometer
- Entlastungsventil gegen Überlastung
- Joystick-Steuerung mit zwei Geschwindigkeiten
- verstellbare Untertische
- 1 Paar V-Blöcke
- Hub: 200 mm
- Kolbendurchmesser: 125 x 80 mm
- Motorleistung: 3 kW



LFSS DK - Hydraulische Werkstattpresse

Kapazität: 100 - 200 to. | Durchgang: 1570 - 1900 mm

- verfahrbarer Zylinder
- leichte Bedienbarkeit
- geschweißter Stahlrahmen
- Fähigkeit in jeder Position zu stoppen
- Manometer
- Entlastungsventil für Überlastung
- unterer Tisch verstellbar
- 1 Paar V-Blöcke
- beweglicher Kolben über Handrad und Getriebe
- Joystick-Steuerung mit zwei Geschwindigkeiten bei Modell DK 1570x100 und DK 1570x150



LFSS AP - Hydraulische Werkstattpresse

Kapazität: 100 - 150 to. | Durchgang: 1020 - 1520 mm

- gehärtetes Oberwerkzeug
- geschweißter Stahlrahmen
- 5-fach-Prisma
- unterer Tisch mit T-Nuten
- stufenlose Hubeinstellung
- Manometer
- verstellbarer unterer Tisch
- einstellbares Druckventil
- großdimensionierte Arbeitsfläche
- Zweihandsteuerung
- Hub 300 mm



Die CML International S.p.A. wurde 1973 gegründet und begann als italienischer Hersteller von einfachen und kleinen Handbiegemaschinen, die heute unter den Namen Jolly und Junior bekannt sind. Dank eines starken, internationalen Patents hat sich die Marke ERCOLINA als weltweiter Marktführer in diesem wichtigen Sektor etabliert.

ERCOLINA produziert Walzenbiegemaschinen, Horizontalpressen, Rohrausschleifer und viele weitere Produkte, die komplett in Italien entworfen und hergestellt werden. Mit langjähriger Erfahrung und einer neuen Infrastruktur erweitert CML seine Biegetechnologien und bietet nun auch Dornbiegemaschinen mit automatisierten Arbeitszyklen und hoher CNC-Präzision an.



Ercolina MediBender MD070M - Dornlose Biegem. Kapazität rund: 38 x 1,5 mm

- Maschinenstruktur aus Aluminium-Legierung
- Untergestell aus Aluminium
- Überlastungs-Kontrollsystem
- Fußpedalsteuerung
- Fußpedalsteuerung
- Kapazität Kupfer/Alu: 42 x 1,5 mm
- Kapazität Stahlrohr: 38 x 1,5 mm
- Kapazität Edelstahl: 35 x 1,5 mm
- Kapazität Vollmaterial: 20 mm
- Biegeradien: R36 - R190 ($R = 2 \times \varnothing$)



Ercolina MediBender MB42-PT - Dornlose Biegem. Kapazität rund: 42,4 x 3,5 mm

- TCPLUS-Steuerung
- elektromechanische Biegeachse (C) mit digitaler Visualisierung des Wertes
- mikrometrische Kontrolle auf Anzeige der Position der X-Achse
- Möglichkeit, bis zu 30 Programme und für jedes Programm 9 Biegewinkel mit relativen Rückfederungswert zu speichern
- eine Biegegeschwindigkeit
- Überlastkontrollsystem mit blinkenden Warnleuchten
- Maschine in ein- und dreiphasiger Ausführung erhältlich
- optional ist es möglich, eine zweiachsige Positioniervorrichtung (A40/P) zu montieren, um die Serienproduktion auf verschiedenen Ebenen zu ermöglichen
- Werkzeugschnellwechselsystem (Ercolina-Patent)



Ercolina TopBender TB050T - Dornlose Biegemasch. Kapazität rund: 60,3 x 4 mm

- Soft-Touch-Bedienfeld in 8 verschiedenen Sprachen
- Überlastungs-Kontrollsystem
- Maschinenstruktur aus Aluminium-Legierung
- Sockel aus Schweiß-Stahl
- Fußpedalsteuerung
- Kapazität Kupfer/Alu: 64,0 x 4 mm
- Kapazität Stahlrohr: 60,3 x 4 mm
- Kapazität Edelstahl: 60,3 x 3 mm
- Kapazität Vollmaterial: 35 mm
- Kapazität Biegeradien: R10 - R300



Ercolina CE40M2A - Rohr- & Profilbiegemaschine

Kapazität rund: 70 x 1,5 mm | Mindestradius: 450 mm

- Durchmesser der Wellen 40 mm
- Biegegeschwindigkeit um 20% höher als bei Maschinen derselben Klasse
- Set Universalwerkzeuge im Lieferumfang jeder Maschine
- Wellen aus geschmiedetem, behandeltem und geschliffenem Chromnickelstahl sorgen für eine hohe Leistung mit minimalen Flexionen
- der schwere und robuste Maschinenkörper ermöglicht das Biegen von Profilen mit hohem Querschnitt
- der verstärkte Rahmen garantiert weitaus höhere Leistungen und minimiert Vibrationen
- Mittelwalzenzustellung Manuell
- digitale Ablesung der Position der mittleren Walze



Ercolina CE60H3 - Rohr- & Profilbiegemaschine

Kapazität rund: 88,9 x 3,6 mm | Mindestradius: 650 mm

- Durchmesser der Wellen 50 mm
- Biegegeschwindigkeit um 20% höher als bei Maschinen derselben Klasse
- Set Universalwerkzeuge im Lieferumfang jeder Maschine
- Wellen aus geschmiedetem, behandeltem und geschliffenem Chromnickelstahl sorgen für eine hohe Leistung mit minimalen Flexionen
- der schwere und robuste Maschinenkörper ermöglicht das Biegen von Profilen mit hohem Querschnitt
- der verstärkte Rahmen garantiert höhere Leistungen und minimiert Vibrationen
- patentiertes, gleichzeitiges Absenk- & Rollsystem reduziert die Verformung der Profile
- Steuerung mit programmierbarem Touchpad und digitale Ablesung der Position der mittleren Walze



Ercolina CE70H3DP - Rohr- & Profilbiegemaschine

Kapazität rund: 76 x 6 mm | Mindestradius: 600 mm

- 3 hydraulische Antriebswellen
- Doppelklemmung
- Wellendurchmesser 70 mm
- hohe Wiederholgenauigkeit
- kugelförmige Gusseisenstruktur
- Möglichkeit, das Material von beiden Seiten zu münden
- Wellen aus hochfestem legiertem Stahl mit Gewinde zur mikrometrischen Einstellung der Rollen
- auf Anfrage Versteifungsträger für Mittelrolle
- symmetrische und asymmetrische Biegung durch unabhängige Schaftbewegung
- unabhängige Bewegung der unteren Rollenachsen - reduziert den Bearbeitungsabfall



Ercolina CE100H3-RLI - Rohr- & Profilbiegemaschine

Kapazität rund: 127 x 6 mm | Mindestradius: 1000 mm

- Wellen-Ø 100 mm
- hoher modularer Abschnitt, maximale Leistung bei minimaler Biegung
- elektrogewweißte Struktur
- hochwertiger Monoblock-Rahmen aus Gusseisen
- geschmiedete, behandelte und mit Gewinde versehene Wellen ermöglichen eine mikrometrische Einstellung der Rollen und begrenzen den Einsatz von Distanzstücken
- wärmebehandelte, kratzfesten Rollen
- schnelles Werkzeugwechselsystem
- Spannvorrichtung zur Versteifung auf Anfrage
- hohe Wiederholgenauigkeit garantiert durch das elektronische Positionslesesystem der Zentralrolle (programmierbares Touchpad)

OSTAS[®]



Im Jahr 1990 wurde die Ostaş-Drehwerkstatt unter der Leitung von Osman Taşdemir gegründet, die heute als Ostas Machinery tätig ist. Das Unternehmen produziert hydraulische Blechrundbiegemaschinen mit 3 und 4 Walzen, Profil- und Rohrbiegemaschinen sowie motorische Tafelscheren, die weltweit exportiert werden.

Ostas Machinery verfolgt die neuesten Technologien und arbeitet intensiv an der Entwicklung neuer Produktdesigns. Alle Kriterien werden im Designprozess mit größter Sorgfalt berücksichtigt. Das Unternehmen legt großen Wert auf hohe Standards vor und nach dem Verkauf und akzeptiert ausschließlich Vertriebspartner, die auf ihrem Gebiet spezialisiert sind, um die Qualität des Kundenservice sicherzustellen.



Ostas OPK 32 - Profil- & Rohrbiegemaschine

Rundprofil / Biege-Ø: 60x2 / 1200 mm | 25x1,5 / 600 mm

- Direktantrieb mit Zahnrädern
- Stahlrahmen
- die beiden unteren Walzen sind angetrieben
- die obere Walze ist im Leerlauf
- gehärtete Walzen
- horizontale und vertikale Arbeitsposition
- Walzenwellen sind aus speziellem Stahlmaterial gehärtet und geschliffen
- ein Satz gehärteter Walzen
- einstellbare Führungswalzen
- mobiles Bedienfeld
- Übereinstimmung mit den CE-Normen



Ostas OPK 42 - Profil- & Rohrbiegemaschine

Rundprofil / Biege-Ø: 70x2 / 1000 mm | 30x2 / 500 mm

- Direktantrieb mit Zahnrädern
- Stahlrahmen
- die beiden unteren Walzen sind angetrieben
- die obere Walze ist im Leerlauf
- gehärtete Walzen
- Wellen aus speziellem Stahlmaterial, gehärtet und geschliffen
- horizontale und vertikale Arbeitsposition
- Walzenwellen sind aus speziellem Stahlmaterial gehärtet und geschliffen
- ein Satz gehärteter Walzen
- einstellbare Führungswalzen
- mobiles Bedienfeld



Ostas OPK 40 - Profil- & Rohrbiegemaschine

Rundprofil / Biege-Ø: 70x2 / 900 mm | 25x1,5 / 400 mm

- Direktantrieb mit Zahnrädern
- Stahlrahmen
- die beiden unteren Walzen sind angetrieben
- die obere Walze ist im Leerlauf
- gehärtete Walzen
- Wellen aus speziellem Stahlmaterial, gehärtet und geschliffen
- horizontale und vertikale Arbeitsposition
- Walzenwellen sind aus speziellem Stahlmaterial gehärtet und geschliffen
- ein Satz gehärteter Walzen
- einstellbare Führungswalzen
- mobiles Bedienfeld



Ostas OPK 45 Premium - Profil- & Rohrbiegemaschine

Rundprofil / Biege-Ø: 70x2 / 1000 mm | 30x2 / 500 mm

- digitale Anzeige
- 3-Walzen-Antrieb
- Motor mit zwei Geschwindigkeiten
- Direktantrieb mit Zahnrädern
- Stahlrahmen
- gehärtete Walzen
- Wellen aus speziellem Stahlmaterial, gehärtet und geschliffen
- horizontale und vertikale Arbeitsposition
- einstellbare Führungswalzen
- mobiles Bedienfeld
- Übereinstimmung mit den CE-Normen



Ostas OPK 65 - Profil- & Rohrbiegemaschine

Rundprofil / Biege-Ø: 60x2 / 600 mm | 15x1,5 / 200 mm

- geschweißter Stahlrahmen
- 3 Walzen angetrieben
- gehärtete Standardwalzen
- gehärtete und geschliffene Wellen
- horizontale und vertikale Arbeitsposition
- 3 Achsen manuell
- seitliche Winkelführungsrollen
- 2-Achsen-Digitalanzeige
- mobiles Bedienfeld
- hydraulische 3-Achsen-Seitenführungswalzen (optional)
- Automatisierung mit NC-Steuerung (optional)



Ostas OPK 85 - Profil- & Rohrbiegemaschine

Rundprofil / Biege-Ø: 100x2,5 / 1200 mm | 15x1 / 380 mm

- geschweißter Stahlrahmen
- 3 Walzen angetrieben
- gehärtete Standardwalzen
- gehärtete und geschliffene Wellen
- horizontale und vertikale Arbeitsposition
- 3 Achsen manuell
- seitliche Winkelführungsrollen
- 2-Achsen-Digitalanzeige
- mobiles Bedienfeld
- hydraulische 3-Achsen-Seitenführungswalzen (optional)
- Automatisierung mit NC-Steuerung (optional)



Ostas OPK 105 - Profil- & Rohrbiegemaschine

Rundprofil / Biege-Ø: 125x2,5 / 1400 mm | 15x1 / 450 mm

- geschweißter Stahlrahmen
- 3 Walzen angetrieben
- gehärtete Standardwalzen
- gehärtete und geschliffene Wellen
- horizontale und vertikale Arbeitsposition
- 3 Achsen manuell
- seitliche Winkelführungsrollen
- 2-Achsen-Digitalanzeige
- mobiles Bedienfeld
- hydraulische 3-Achsen-Seitenführungswalzen (optional)
- Automatisierung mit NC-Steuerung (optional)



Ostas SM - 3-Walzen-Blecheinrollmaschine

Biegelänge: 1070 - 2070 mm | Kapazität: 1,0 - 2,0 mm

- Hauptrahmen aus Gusseisen
- SAE 1050 Qualitätszertifizierte Stahlwalzen mit hoher Zugfestigkeit
- Ober- und Unterwalzen mit Einzelgetriebe
- manuelles Klapplager
- mobiles Bedienfeld
- Drahtnuten am Ende der Walzen
- gehärtete Walzen (optional)



Ostas SMR - 3-Walzen-Blecheinrollmaschine

Biegelänge: 1070 - 2070 mm | Kapazität: 1,2 - 3,0 mm

- Hauptrahmen aus Gusseisen
- Hauptmotor mit Untersetzungsgetriebe (SMR)
- Walzeneinstellung mit doppelseitigen Hebelschrauben
- manuelles Klapplager
- mobiles Bedienpult
- gehärtete Walzen (optional)



Ostas SBM - 3-Walzen-Blecheinrollmaschine

Biegelänge: 1070 - 2070 mm | Kapazität: 1,5 - 3,0 mm

- Hauptrahmen aus Gusseisen
- SAE 1050 Qualitätszertifizierte Stahlwalzen
- Ober- und Unterwalzen mit Einzelgetriebe
- Einstellung der hinteren und unteren Walze mit Handrad
- manuelles Drop-End
- konische Biegevorrichtung
- mobiles Bedienfeld (SBM)
- Drahtnuten am Ende der Walzen
- hintere Walze motorisiert (optional)
- gehärtete Walzen (optional)
- Digitalanzeige (optional)



Ostas ORM - 3-Walzen-Blecheinrollmaschine

Biegelänge: 1070 - 2570 mm | Kapazität: 2,0 - 5,0 mm

- Hauptrahmen aus Stahlguss
- qualitätszertifizierte Stahlwalzen SAE 1050
- Ober- und Unterwalzen mit Einzelgetriebe
- konische Biegevorrichtung
- Drahtnuten am Ende der Walzen
- mobiles Bedienpult
- Übereinstimmung mit den CE-Normen
- Benutzerhandbuch
- hintere Walze motorisiert (optional)
- Digitalanzeige für hintere Walze (optional)
- gehärtete Walzen (optional)

Ostas SMR-S - 3-Walzen-Blecheinrollmaschine

Biegelänge: 1070 - 3070 mm | Kapazität: 2,0 - 10,0 mm



- Maschinenkörper aus Stahl ST-52
- großdimensionierte Wellen aus zertifiziertem Stahl mit SAE 1050 (CK-45)
- Ketten- und riemengetriebenes Spiralgetriebe für Ober- und Unterwalzen
- Präzisionsbiegen mit Bremsmotor
- hintere Walze motorisiert
- manuell ausziehbare Walze
- konische Biegevorrichtung
- Zentralschmieranlage
- Digitalanzeigen für untere und hintere Walze (optional)
- untere Walze motorisiert (optional)
- verlängerte Walzenwellen zur Befestigung von Profil- und Rohrbiegegalzen (optional)

Ostas 3R OHS - 3-Walzen-Blecheinrollmaschine

Biegelänge: 2070 - 4100 mm | Kapazität: 4,0 - 60,0 mm



- Maschinenkörper aus Stahl ST-52
- groß dimensionierte Wellen aus zertifiziertem Stahl mit SAE 1050 (CK-45)
- hydraulisches Auf- und Abbewegungssystem für untere und hintere Walze
- hydraulisches Auswuchtsystem
- gehärtete Walzen
- konische Biegevorrichtung
- mobiles Bedienfeld
- Bewegungs- und Parallelitätseinstellung der Walzen via Bedienfeld
- zwei digitale Anzeigen für einfache Walzenpositionierung
- Laufkran für große Durchmesser (optional)
- hydraulische seitliche Seitenstützen für große Durchmesser (optional)

Ostas 4R OHS - 4-Walzen-Blecheinrollmaschine

Biegelänge: 1570 - 6100 mm | Kapazität: 3,0 - 85,0 mm



- Maschinenkörper aus Stahl ST-52
- groß dimensionierte Wellen aus zertifiziertem Stahl mit SAE 1050 (CK-45)
- hydraulisches Drop-End für einfache Walzenpositionierung
- hydraulisches Auf- und Abbewegungssystem für Boden- und Seitenwalzen
- hydraulisches Auswuchtsystem
- Überspannungsschutz
- gehärtete Walzen
- konische Biegevorrichtung
- mobiles Bedienfeld
- Bewegungs- und Parallelitätseinstellung der Walzen via Bedienfeld
- drei digitale Anzeigen für einfache Walzenpositionierung

Ostas ORGM - Motorische Tafelschere

Schnittlänge: 1050 - 3050 mm | Kapazität: 2 - 5 mm



- manueller Hinteranschlag 600 mm (Kapazität \leq 3 mm)
- manueller Hinteranschlag 750 mm (Kapazität \geq 4 mm)
- Gehrungslinial 800 mm (Kapazität \leq 3 mm)
- Gehrungslinial mit T-Nut 1000 mm (Kapazität \geq 4 mm)
- Schnittlinienbeleuchtung
- Frontblechhalter
- Hand- und Fußschutz vorne und hinten
- Not-Aus-Fußpedal (Kapazität \geq 4 mm)
- Stückzähler (Kapazität \geq 4 mm)
- Winkelgehrung einstellbar 0 - 180° (optional)
- optisches Sicherheitsbarriersystem hinten (optional)



In den 1950er Jahren begann die Geschichte von THOMAS in Magrè di Schio, einem kleinen Ort in der norditalienischen Provinz Vicenza, Venetien. Der damals Anfang zwanzigjährige Cav. Giuseppe Tomasi legte mit Begeisterung und Fleiß den Grundstein für die Verwirklichung seiner Träume und fertigte in seiner bescheidenen Mechanikerwerkstatt die ersten Kreissägen an.

In den folgenden Jahren wuchs das Unternehmen und begann mit der Herstellung von Maschinen für Reparaturwerkstätten. Unter dem Namen THOMAS expandierte das Unternehmen schnell auf nationaler und globaler Ebene. Ab Ende der 1970er Jahre konzentrierte es sich auf die Entwicklung von Kreis- und Bandsägemaschinen.



Thomas 250 Technics - Metallkreissäge

Kapazität rund: 75 mm

- Doppelgehrungs-Kreissäge für Vollmaterialien und Profile (Baustähle allgemein)
- Sägeblatt 250 mm
- Zweiwege-Gehrungsschnitt (von 0 ° bis 45 ° links und rechts)
- Dreiphasenmotor mit zwei Geschwindigkeiten
- Schnellspannschraubstock mit Gratklemmung
- robuste gusseiserne Bank
- Schraubstock und Schneidkopf aus Gusseisen für hohe Stabilität und vibrationsfreies Schneiden
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad mit gehärteter Schnecke und Bronzeshnrad
- Kühlmittleinrichtung
- Elektroinstallation gemäß CE-Richtlinien



Thomas 315 Super Cut - Metallkreissäge

Kapazität rund: 95 mm

- Doppelgehrungs-Handkreissäge für Vollmaterialien und Profile (Baustähle allgemein)
- Sägeblatt 315 mm
- Zweiwege-Gehrungsschnitt (von 0 ° bis 45 ° rechts und links)
- Dreiphasenmotor mit zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Schnellspannschraubstock mit Gratklemmung
- robuste gusseiserne Bank
- Schraubstock und Schneidkopf aus Gusseisen für hohe Stabilität und vibrationsfreies Schneiden
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad mit gehärteter Schnecke und Bronzeshnrad
- Kühlmittleinrichtung
- Elektroinstallation gemäß CE-Richtlinien



Thomas 350 Super Technics - Metallkreissäge

Kapazität rund: 120 mm

- Doppelgehrungs-Kreissäge für Vollmaterialien und Profile (Baustähle allgemein)
- Sägeblatt 350 mm
- Zweiwege-Gehrungsschnitt (von 0 ° bis 45 ° rechts und links)
- zwei Schnittgeschwindigkeiten mit Dreiphasenmotor (optional mit INVERTER für variable Blattgeschwindigkeiten von 20 bis 105 m/min)
- Niedrigdrehender Motor 22/44 U/min (niedrige Schnittgeschwindigkeit für Edelstahl und Hartmetall)
- Schnellspannschraubstock mit Gratklemmung
- Schraubstock und Schneidkopf aus Gusseisen für hohe Stabilität und vibrationsfreies Schneiden
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad mit gehärteter Schnecke und Bronzeshnrad



Thomas ZIP 32 DA - Metallbandsäge

Kapazität rund: 255 mm

- Zwei-Wege-Gehungsschnitt (von 0 ° bis 45 ° links oder 45 ° und 60 ° rechts)
- Präzisionssägebandführung mit Hartmetallpads, Rollenlagern und Korrosionsschutz
- zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Schraubstock mit Schnellspannhebel
- Schraubstock und Sägerahmen aus Gusseisen für hohe Stabilität und vibrationsfreies Schneiden
- seitlich beweglicher Schraubstock mit Schnellnährungshebel
- mechanische Sägebandspannung mit Handrad
- Präzisionssägebandführung mit Hartmetallpads und Rollenlagern
- Korrosionsschutzbehandlung mit elektrolytischer Vernickelung und galvanischer Verzinkung sorgen für lang anhaltende Schnittgenauigkeit



Thomas Super Trad 301 Dual Mode - Metallbandsäge

Kapazität rund: 255 mm

- Zwei-Wege-Gehungsschnitt (von 0 ° bis 45 ° links oder 45 ° und 60 ° rechts)
- neuer runder Arbeitstisch für präzises Gehen, der jedoch verhindert, dass das Sägeband beim Abschneiden seine Oberfläche zerkratzt
- Gusseiserner Sägerahmen auf Doppelkegellagern und Ringmutter für mehr Stabilität
- Präzisionssägebandführung mit Hartmetallpada Rollenlagern und Korrosionsschutz
- zwei Schnittgeschwindigkeiten
- seitlich beweglicher Schraubstock mit Schnellnährungshebel
- neuer runder Arbeitstisch für präzises Gehen, der jedoch verhindert, dass das Sägeband beim Abschneiden seine Oberfläche zerkratzt. Entwickelt, um Rostablagerungen und das Verkleben von Spänen zu vermeiden
- mechanische Sägebandspannung mit Handrad



Thomas Super Trad 301 So Easy - Metallbandsäge

Kapazität rund: 255 mm

- die Säge SO EASY ermöglicht dank des hydraulischen Steuersystems für die Absenkung des Sägerahmens einen vollständigen Schneidzyklus ohne ständige Anwesenheit des Bedieners
- Hydraulikschraubstock
- Endschalter zum Einstellen des Sägerahmenrücklaufs direkt über dem zu schneidenden Material
- Wahlschalter zum Umschalten in den MANUELLEN Schneidemodus mit Taste, um schnell auf das zu schneidende Material zuzugreifen
- zentrales Bedienfeld an der Vorderseite der Maschine mit leuchtendem Alarmsystem
- die Automatisierung wird über ein Sicherheitsrelais gesteuert
- hocheffiziente Hydraulikpumpe und geringer Energieverbrauch



Thomas SAR 480 SA GDS Digit Inverter - Bandsäge

Kapazität rund: 330 mm

- horizontale kraftvolle Bandsägemaschine, ideal für den regelmäßigen intensiven Einsatz auf härteren Metallen wie Eisen und Stahl
- zwei-Wege-Gehungsschnitt (von 0 ° bis 60 ° links und 45 ° rechts)
- stufenlose Bandgeschwindigkeit durch INVERTER von 20 bis 105 m/min
- Hydraulikschraubstock
- austauschbarer Arbeitstisch
- gusseiserner Sägerahmen auf Doppelkegellagern und Ringmutter für mehr Stabilität
- Präzisionssägebandführung mit Hartmetallpads, Lagern und Korrosionsschutz
- Endschalter zum Einstellen des Sägerahmenrücklaufs direkt über dem zu schneidenden Material
- die Automatisierung wird über ein Sicherheitsrelais gesteuert

Solberga



SOLBERGA ist der älteste Hersteller von Bohrmaschinen in Schweden und wurde 1875 gegründet. Nach dem Import erster Maschinen aus Deutschland begann das Unternehmen in den 1910er Jahren mit der Produktion von Bohrmaschinen und dem Verkauf in Schweden.

Bis etwa 1980 fertigte SOLBERGA auch maßgeschneiderte Maschinen für die schwedische Industrie. 1986 wurde die Marke und das Unternehmen an Arboga Machinery AB verkauft, das Ende der 80er Jahre von Strands AB übernommen wurde.

Solberga Bohrmaschinen sind seit jeher für den Einsatz in der Produktion bekannt und heute eine etablierte Marke auf dem Exportmarkt. Sie bieten eine breite Auswahl an Bohrmaschinen in verschiedenen Größen und Ausführungen.



Solberga SE2025B (M) - Tischbohrmaschine

Aufnahme: MK3 | Kapazität: 25 mm

- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Getriebe mit traditioneller und geprüfter Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut - schrägverzahnte Zahnräder aus mit Fasermaterial verstärktem Stahl bieten einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe
- Spindel aus Stahl gefertigt - sichert durch ihre nachstellbaren Kegelrollen (Kugellagerung) den optimalen Rundlauf des Werkzeuges
- einstellbare Spindelrückholfeder - die Rückstellkraft kann dem Gewicht des Werkzeuges angepasst werden
- automatischer Vorschub (Modell M) - beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück



Solberga SE2030B (M) - Tischbohrmaschine

Aufnahme: MK3 | Kapazität: 30 mm

- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Getriebe mit traditioneller und geprüfter Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut - schrägverzahnte Zahnräder aus mit Fasermaterial verstärktem Stahl bieten einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe
- Spindel aus Stahl gefertigt - sichert durch ihre nachstellbaren Kegelrollen (Kugellagerung) den optimalen Rundlauf des Werkzeuges
- einstellbare Spindelrückholfeder - die Rückstellkraft kann dem Gewicht des Werkzeuges angepasst werden
- automatischer Vorschub (Modell M) - beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück



Solberga SE2025 (M) - Getriebebohrmaschine

Aufnahme: MK3 | Kapazität: 25 mm

- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Getriebe mit traditioneller und geprüfter Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut - schrägverzahnte Zahnräder aus mit Fasermaterial verstärktem Stahl bieten einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe
- Spindel aus Stahl gefertigt - sichert durch ihre nachstellbaren Kegelrollen (Kugellagerung) den optimalen Rundlauf des Werkzeuges
- einstellbare Spindelrückholfeder - die Rückstellkraft kann dem Gewicht des Werkzeuges angepasst werden
- automatischer Vorschub (Modell M) - beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück



Solberga SE2030 (M) - Getriebebohrmaschine

Aufnahme: MK3 | Kapazität: 30 mm

- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Getriebe mit traditioneller und geprüfter Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut - schrägverzahnte Zahnräder aus mit Fasermaterial verstärktem Stahl bieten einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe
- Spindel aus Stahl gefertigt - sichert durch ihre nachstellbaren Kegelrollen (Kugellagerung) den optimalen Rundlauf des Werkzeuges
- einstellbare Spindelrückholfeder - die Rückstellkraft kann dem Gewicht des Werkzeuges angepasst werden
- automatischer Vorschub (Modell M) - beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück



Solberga SE2035 (M/ME) - Getriebebohrmaschine

Aufnahme: MK4 | Kapazität: 35 mm

- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Getriebe mit traditioneller und geprüfter Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut - schrägverzahnte Zahnräder aus mit Fasermaterial verstärktem Stahl bieten einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe
- Spindel aus Stahl gefertigt - sichert durch ihre nachstellbaren Kegelrollen (Kugellagerung) den optimalen Rundlauf des Werkzeuges
- einstellbare Spindelrückholfeder - die Rückstellkraft kann dem Gewicht des Werkzeuges angepasst werden
- automatischer Vorschub (Modell M)
- elektromagnetischer Vorschub und automatische Gewindeschneideinrichtung (ME)



Solberga SE2040 (M/ME) - Getriebebohrmaschine

Aufnahme: MK4 | Kapazität: 40 mm

- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Getriebe mit traditioneller und geprüfter Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut - schrägverzahnte Zahnräder aus mit Fasermaterial verstärktem Stahl bieten einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe
- Spindel aus Stahl gefertigt - sichert durch ihre nachstellbaren Kegelrollen (Kugellagerung) den optimalen Rundlauf des Werkzeuges
- einstellbare Spindelrückholfeder - die Rückstellkraft kann dem Gewicht des Werkzeuges angepasst werden
- automatischer Vorschub (Modell M)
- elektromagnetischer Vorschub und automatische Gewindeschneideinrichtung (ME)



Solberga SE2025U - Bohr-Fräsmaschine

Aufnahme: MK3 | X/Y/Z: 415/155/130 mm

- Getriebe nach erfahrenen Methoden für ein höchstmögliches Drehmoment gebaut
- Koordinatentabelle mit 3 T-Nuten und Kühlmittelaggregat ausgestattet
- zum Bohren, Gewindeschneiden und Fräsen (Kreuztisch) geeignet
- der Bohrkopf kann angehoben, abgesenkt und vertikal um $\pm 0 - 45^\circ$ gedreht werden
- die Winkelposition kann in Richtung einer abgestuften Skala eingestellt werden
- Einspannschutz mit Mikroschalter (Standard für Maschinen mit CE)
- Aut. Längsvorschub FB 102, Längsvorschub 400 mm (optional)
- Kühlmittleinrichtung komplett (optional)
- Fußbediente Gewindeschneideinrichtung (optional)
- Arbeitslampe, Halogen 24V (optional)
- Werkzeugsatz für MK3 (optional)

OPTIMUM[®]

MASCHINEN - GERMANY



OPTIMUM ist seit über 25 Jahren auf die Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Metallbearbeitungsmaschinen spezialisiert und legt bei jedem Produkt besonderen Wert auf Qualität, Präzision, Langlebigkeit und Wertbeständigkeit. OPTIMUM produziert ausschließlich in eigenen Fertigungsbetrieben sowie bei Herstellern, die hohe Qualitätsstandards erfüllen können.

Seit 2003 produziert OPTIMUM auch einen Teil seiner Metallbearbeitungsmaschinen in der eigenen Fabrik in Yangzhou, China. Dabei wird die Produktion von einem deutschen Produktionsleiter und Qualitätsmanagement-Beauftragten geleitet. Die Entwicklung, Konstruktion und das Qualitätsmanagement werden jedoch maßgeblich in Deutschland durchgeführt.



Optimum OPTIdrill DH 45G - Getriebebohrmaschine

Aufnahme: MK4 | Kapazität: 40 mm

- schwere, massive Gussausführung
- Schmutz- und Wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- Elektronik 24V DC
- Bohrtiefenanschlag
- automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe
- Gewindeschneideinrichtung
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Hauptschalter
- groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- groß dimensionierter, massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet



Optimum OPTIdrill DH 55V - Getriebebohrmaschine

Aufnahme: MK4 | Kapazität: 55 mm

- stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- Gewindeschneideinrichtung
- Hauptschalter
- groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- Bohrtiefenanschlag
- elektronischer Pinolenvorschub
- Schmutz- und Wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden



Optimum OPTIdrill RD 6 - Radialbohrmaschine

Aufnahme: MK5 | Kapazität: 50 mm

- vielseitiger Anwendungsbereich wie z.B. Bohren, Reiben, Gewindeschneiden
- elektrisch gebremster Motor
- schwerer, massiver, hochwertiger Qualitätsguss
- weite Ausladung durch horizontal verstellbaren Maschinenkopf
- übersichtlich angeordnete Bedientafel
- leichtgängige Schwenk- und Verfahrachsen
- aufwändig gearbeitete Säulenschwenkung mit optimierter Klemmung für höchste Stabilität mit minimaler Klemmversatz
- belastbare, verwindungssteife Konstruktion des Auslegers
- Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb und Hubspindel



Optimum OPTmill MT 50 - Bohr-Fräsmaschine

Aufnahme: ISO40 | X/Y/Z: 580/200/340 mm

- schwere, massive Ausführung aus hochwertigem vibrationsabsorbierenden Grauguss
- Halogen-Maschinenlampe mit gebündeltem Strahl
- Pinolenvorschub über den Pinolenhebel oder mit dem Feinvorschub-Handrad
- Gegenhalter für Horizontalfräsen durch Anbringung an Rückseite stets griffbereit
- automatische Endabschaltung der X-Achse
- X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- Spindelkopfträger nach links und rechts um 90° schwenkbar
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen, gehärteten Getrieberädern
- Links-Rechtslauf
- Kühlmittleinrichtung



Optimum OPTmill MT 100 - Universal-Fräsmaschine

Aufnahme: ISO40 | X/Y/Z: 600/270/380 mm

- vielseitiger Anwendungsbereich
- schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- vertikale und horizontale Fräsposition
- robuster Maschinenaufbau
- Fräskopf schwen- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- Zentralschmierung
- groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala
- LED Maschinenlampe
- Kühlmittleinrichtung



Optimum OPTmill MT 200 - Universal-Fräsmaschine

Aufnahme: ISO50 | X/Y/Z: 1290/280/400 mm

- vielseitiger Anwendungsbereich
- schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- vertikale und horizontale Fräsposition
- robuster Maschinenaufbau
- Fräskopf schwen- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Fräskopf mit zwei Drehachsen, schwen- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- Gegenhalter für Horizontalfräsen durch Anbringung an Rückseite stets griffbereit
- alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- Zentralschmierung
- groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala



Optimum Optimill MZ 4S - Werkzeugfräsmaschine

Aufnahme: ISO40 | X/Y/Z: 600/480/390 mm

- vielseitiger Anwendungsbereich
- hervorragende Dämpfungseigenschaften und Stabilität des Maschinengestells
- alle Führungen gehärtet und präzisionsgeschliffen und durch Keilleisten nachstellbar
- automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse, über einen elektronischen Joystick am Bedienpanel stufenlos einstellbar
- elektrische Vorschubendabschaltung
- Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- zentral und übersichtlich angeordnetes Bedienpanel mit integrierter digitaler Positions- und Drehzahlanzeige
- massiver Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet mit 5 T-Nuten



Die Firma M.C.M. srl wurde im Jahr 1988 in Montevarchi (AR) gegründet und hat sich auf die Herstellung von CNC-Drehmaschinen und Schwerdrehmaschinen spezialisiert. Seit der Gründung hat das Unternehmen über 3000 Drehmaschinen hergestellt, die alle in Italien entwickelt und gebaut wurden.

Der Gründer Luciano Morbidelli, der bereits in jungen Jahren im Drehmaschinenbau tätig war, hat das Unternehmen aufgebaut und dessen Kunden dank seiner Erfahrung im Drehmaschinenbau zufriedengestellt. In den letzten Jahren hat Luciano sein Wissen und seine Erfahrung an seinen Sohn Andrea weitergegeben, der ihn in der Führung des Familienunternehmens hervorragend unterstützt.



mcm T - Drehmaschine

Spitzenw.: 1000-1500mm | Umlauf Ø: 360-500mm | Spindelb.: 52mm

- variable Spindelgeschwindigkeiten (Inverter) mit Drehzahlanzeige
- pneumatisch unterstützte Reitstockbewegung
- Bett, Unterbau, Spindelstock, Reitstock & Schlitten aus Gusseisen
- Bettführungen sind induktionsgehärtet und geschliffen
- Spindelstock mit induktionsgehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Hochpräzisions-Lagerung der Spindel
- elektronische Komponenten von Siemens und/oder Schneider
- Sicherheitsvorrichtungen gemäß EG-Normen
- Spänenwanne auf Rädern
- Kühlmittleinrichtung
- automatische Zentralschmierung der Führungsbahnen



mcm TC 260-105-1500 Premium - Drehmaschine

Spitzenw.: 1500 mm | Umlauf Ø: 520 mm | Spindelbohrung: 105 mm

- Heidenhain ND5023 3-Achsen-Positionsanzeige
- 5-Positionen-Längsanschlag für den Sattel
- SRW-Amestra Multifix C Schnellwechselhalter mit 4 Einsätzen
- LED-Arbeitsplatzbeleuchtung
- Satz Nivellierpads von Spinelli
- Bett, Unterbau, Spindelstock, Reitstock & Schlitten aus Gusseisen
- Bettführungen sind induktionsgehärtet und geschliffen
- Spindelstock mit induktionsgehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Hochpräzisions-Lagerung der Spindel
- doppelte mechanische Kupplung
- elektromagnetische Bremse



mcm HANDY - Drehmaschine

Spitzenw.: 1500-3000mm | Umlauf Ø 500-720mm | Spindelb.: 80-102

- geschützte Längsführungen
- natürliche Aussparung
- doppelte mechanische Kupplung
- elektromagnetische Bremse
- schnelle Feeds
- Bett, Unterbau, Spindelstock, Reitstock & Schlitten aus Gusseisen
- Bettführungen sind induktionsgehärtet und geschliffen
- Spindelstock mit induktionsgehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Hochpräzisions-Lagerung der Spindel
- reibungsfreies Gleiten der Schlitten
- pneumatisch unterstützte Reitstockbewegung



mcm TC HEAVY BIG BORE - Drehmaschine

Spitzenweite: 1500 - 6000 mm | Umlauf Ø: 760 - 1250 mm

Spindelbohrung: 132 - 155 mm | Bettbreite: 560 - 700 mm

- Bett, Unterbau, Spindelstock, Reitstock & Schlitten aus Gusseisen
- Bettführungen sind induktionsgehärtet und geschliffen
- Spindelstock mit induktionsgehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Hochpräzisions-Lagerung der Spindel
- reibungsfreies Gleiten der Schlitten
- motorisierter kleiner Werkzeughalter (nur bei Modell 500 & 625)
- doppelte mechanische Kupplung
- elektromagnetische Bremse
- Verschiebung des Reitstocks entlang des Bettes durch Handrad und Zahnstangensystem (nur bei Modell 380 & 430)



mcm TC HEAVY - Drehmaschine

Spitzenweite: 1500 - 12000 mm | Umlauf Ø: 800 - 1200 mm

Spindelbohrung: 100 mm | Bettbreite: 600 mm

- Bett, Spindelstock, Reitstock & Schlitten aus Gusseisen
- Bettführungen sind induktionsgehärtet und geschliffen
- Spindelstock mit induktionsgehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Hochpräzisions-Lagerung der Spindel
- reibungsfreies Gleiten der Schlitten
- monolithische Struktur
- variable Spindelgeschwindigkeiten (Inverter) mit Drehzahlanzeige
- angetriebener kleiner Werkzeugständer
- schnelle Feeds
- Reitstockverschiebung entlang des Bettes durch Handrad und Zahnstangensystem



mcm TC HEAVY PLUS - Drehmaschine

Spitzenweite: 1500 - 16000 mm | Umlauf Ø: 1000 - 1600 mm

Spindelbohrung: 130 - 205 mm | Bettbreite: 755 mm

- Bett, Spindelstock, Reitstock & Schlitten aus Gusseisen
- Bettführungen sind induktionsgehärtet und geschliffen
- Spindelstock mit induktionsgehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Hochpräzisions-Lagerung der Spindel
- reibungsfreies Gleiten der Schlitten
- monolithische Struktur
- hydraulische Kupplung
- hydraulische Bremse
- angetriebener kleiner Werkzeugständer
- schnelle Feeds



mcm TC MEGALOS - Drehmaschine

Spitzenweite: 2000 - 16000 mm | Umlauf Ø: 1600 - 2400 mm

Spindelbohrung: 130 mm | Bettbreite: 1100 mm

- Bett, Spindelstock, Reitstock & Schlitten aus Gusseisen
- Bettführungen sind induktionsgehärtet und geschliffen
- Spindelstock mit induktionsgehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Hochpräzisions-Lagerung der Spindel
- reibungsfreies Gleiten der Schlitten
- monolithische Struktur
- hydraulische Kupplung
- hydraulische Bremse
- angetriebener kleiner Werkzeugständer
- angetriebene Verschiebung des Reitstocks entlang des Bettes

zimas



Entdecken Sie die Vielseitigkeit und Leistungsfähigkeit von ZIMAS Drehmaschinen, Schmiedehämmern und Werkstattpressen.

ZIMAS-Maschinen werden in China nach unseren strengen Vorgaben hergestellt, um hohe Qualität und Präzision zu gewährleisten. Durch kontinuierliche Verbesserungen und Weiterentwicklungen bleiben alle Modelle stets auf dem neuesten Stand der Technik.

Trotz ihrer hervorragenden Leistung sind ZIMAS-Maschinen äußerst preiswert, was sie zu einer wirtschaftlichen Investition für jede Werkstatt macht.



Zimas D360-1000 - Universal-Drehmaschine

Spitzenw.: 1000 mm | Umlauf Ø: 360 mm | Spindelbohrung: 51 mm

- 3-Backenfutter & 4-Backenfutter
- feststehende & mitlaufende Lünetten
- 3-Achsen-Positionsanzeige
- Multifix Typ E inkl. 4 Halter
- Spritzschutz
- Ölwanne
- Lichtanlage
- Fußspindelbremse
- Kühlmittleinrichtung
- Standfuß aus Stahl mit 3 Schubladen und Schranktür
- Reduzierhülse & Wechselzahnräder



Zimas D500 - Universal-Drehmaschine

Spitzenw.: 1000 - 1500 mm | Umlauf Ø: 500 mm | Spindelb.: 80 mm

- 3-Achsen-Positionsanzeige
- magnetische und manuelle Spindelbremse
- 3 Backenfutter ø 315 mm
- 4 Backenfutter ø 315 mm
- Anschlag Z-Achse
- feststehende & mitlaufende Lünetten
- Multifix Typ B inkl. 4 Halter
- Planscheibe
- Lichtanlage
- Kühlmittleinrichtung
- Kegeldreheinrichtung (optional)



Zimas D600-2000 - Universal-Drehmaschine

Spitzenw.: 2000 mm | Umlauf Ø: 600 mm | Spindelbohrung: 80 mm

- 3-Achsen-Positionsanzeige
- magnetische und manuelle Spindelbremse
- 3 Backenfutter ø 250 mm
- 4 Backenfutter ø 320 mm
- Anschlag Z-Achse
- feststehende & mitlaufende Lünetten
- Multifix Typ B inkl. 4 Halter
- Planscheibe ø 430 mm
- Lichtanlage
- Kühlmittleinrichtung
- Kegeldreheinrichtung (optional)



Zimas H20 - Luftschmiedehammer

Fallgewicht: 20 kg

- massiver Gusseisenkörper
- Unterbau aus Stahl
- Hand- und Fussbedienung
- Regulierbarer Öler
- inkl. Ober- und Unterwerkzeug (Flachgesenke)
- Kapazität: 20 kg
- Hubzahl: 270 / min
- Hubhöhe: 200 mm
- Ausladung: 180 mm
- Zylinder Ø: 115 mm
- Motorleistung: 2 kW



Zimas H40 - Luftschmiedehammer

Fallgewicht: 40 kg

- massiver Gusseisenkörper
- Unterbau aus Stahl
- Hand- und Fussbedienung
- Regulierbarer Öler
- inkl. Ober- und Unterwerkzeug (Flachgesenke)
- Kapazität: 40 kg
- Hubhöhe: 230 mm
- Ausladung: 230 mm
- Zylinder Ø: 140 mm
- Motorleistung: 4 kW
- Gewicht: ca. 900 kg



Zimas P100-1050 - Werkstattpresse

Durchgang: 1050 mm | Kapazität: 100 to.

- inkl. 4-Fach Matrize und Abkantwerkzeug
- Presskraft: 1000 kN
- Kolbenhub: 300 mm
- Abwärtsgeschwindigkeit: 10,5 mm/s
- Arbeitsgeschwindigkeit: 2,7 mm/s
- Rücklaufgeschwindigkeit: 15 mm/s
- Durchgang: 1050 mm
- Tischmaße: 1030 x 460 mm
- Anschlagverstellung: 400 mm
- Druckstempel-Ø: 110 mm
- Gewicht: 1970 kg



Zimas P150-1550 - Werkstattpresse

Durchgang: 1550 mm | Kapazität: 150 to.

- 2 Druckstempel
- inkl. 4-Fach Matrize und Abkantwerkzeug
- Presskraft: 1500 kN
- Kolbenhub: 300 mm
- Abwärtsgeschwindigkeit: 9,8 mm/s
- Arbeitsgeschwindigkeit: 2,6 mm/s
- Durchgang: 1550 mm
- Tischmaße: 1530 x 500 mm
- Tischhöhenverstellung: 750 mm / 5 Stufen
- Motorleistung: 7,5 kW
- Gewicht: 2700 kg



Seit 1995 ist HOLZMANN erfolgreich auf dem Markt und hat sich weltweit einen Namen gemacht. Das Unternehmen arbeitet kontinuierlich daran, sein Produktsortiment zu verbessern und zu erweitern. Dadurch bietet HOLZMANN mittlerweile ein umfangreiches Portfolio von über 1500 Produkten an.

Die Marke HOLZMANN bietet ein attraktives Produkt- und Maschinensortiment in den Kategorien Metallbearbeitung, Blechbearbeitung, Schweißtechnik und Werkstattausstattung



Holzmann ED1000NDIG_400V

Spitzenw.: 1000 mm | Umlauf-Ø: 332 mm | Spindelbohrung: 38 mm

- einfache und rasche Drehzahländerung mittels Getriebebeschaltung
- stark verripptes Prismenbett aus Grauguss induktiv gehärtet und geschliffen
- Brücke herausnehmbar, ermöglicht die Bearbeitung großer Werkstücke
- gehärtete und geschliffene Hauptspindel gewährleistet hohe Rundlaufgenauigkeit
- im Ölbad laufendes Zahnrad- u. Vorschubgetriebe gewährleisten eine lange Lebensdauer
- Leit- u. Zugspindel einfach abschaltbar
- Führungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- 4-fach Stahlhalter zum Einspannen von mehreren Dreheisen
- gehärtete und geschliffene Getriebezahnräder sorgen für absolute Laufruhe
- inkl. Rutschkupplung, Halogenleuchte und Spindelabdeckung



Holzmann ED1000FBDIG_400V - Metalldrehbank

Spitzenw.: 1000 mm | Umlauf Ø: 330 mm | Spindelbohrung: 40 mm

- vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- elektromagnetische Fußbremse - für max. Sicherheit und minimalen Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahn
- herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmessern bis Ø 476 mm
- Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, im Ölbad laufend
- Drehzahl über Frequenzumformer stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- inklusive Kühlung, Lampe und Schnellwechselhalter
- große Digitalanzeige für erleichterte Bedienung



Holzmann ED1000KDIG_400V - Metalldrehbank

Spitzenw.: 1000 mm | Umlauf-Ø: 400 mm | Spindelbohrung: 55 mm

- elektromagnetische Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahn
- herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmessern bis Ø 505mm
- höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibrationshemmendem Gussmaschinenbett
- Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, in Ölbad laufend
- gewuchtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindel Nase (< 0,009mm)
- Camlock D1-5 Spindelaufnahme nach DIN 55029
- Reitstock kann zum Kegeldrehen +/- 5mm verschoben werden



Holzmann GBM25_400V - Getriebebohrmaschine

Aufnahme: MK3 - Kapazität: 25 mm

- leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine
- vibrationsfrei und robust.
- T-Nutenführung im Bohrtisch ermöglicht das Fixieren von Schraubstöcken u.ä.
- Bohrkopf drehbar (360°) und höhenverstellbar
- Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala
- 8 verschiedene Drehzahlen
- leistungsstarker 2-Stufen-Motor
- Drehrichtungsschalter (Rechts- und Linkslauf) zum Gewindescheiden
- inkl. 16 mm Bohrfutter
- Gewindewellen mit mikrometrischer Einstellung sorgen für eine einwandfreie und mühelose Positionierung der Werkzeuge



Holzmann BF25VLN_230V - Bohr- & Fräsmaschine

Aufnahme: MK3 | X/Y/Z: 480/165/265 mm

- XL-Kreuztisch (700x180mm)
- variable Drehzahlregelung mit digitaler Drehzahlanzeige
- digitale Bohrtiefenanzeige mit Abnullfunktion
- Links – Rechtslauf standardmäßig
- Schwalbenschwanzführung des Kreuztisches und Bohrkopfes
- schwenkbarer Getriebefräskopf erweitert Einsatzmöglichkeit
- Feinzustellung mittels Handrad
- Dreiarmhebel für Zustellung beim Bohren
- hochwertiger Kreuztisch mit Messskala und Anschlägen
- ideal für Lehrwerkstätten, Feinmechaniker und Hobbybastler
- digitale Drehzahlanzeige und Bohrtiefenanzeige



Holzmann BF50DIG_400V - Bohr-Fräsmaschine

Aufnahme: MK4 - X/Y/Z: 450/170/130 mm

- automatischer Vorschub auf X-Achse und automatisch verstellbarer Bohrkopf
- ausgestattet mit 3-Achs Digitalanzeige und Bedienpult mit schwenkbarem Arm
- Hubmotor f. Höhenverstellung des Fräskopfes
- Frästischvorschub (0-0,24 m/min)
- Auszugsspindel M16
- Reduzierung MK2/3
- Kegelschaft für Bohrfutter
- schlüsselloses Bohrfutter Ø 1-13mm
- Dorn
- T-Nut Schraube M12x55
- Austreibkeil



Holzmann BS275TOP_400V - Metallbandsäge

Kapazität rund: 225 mm

- präzise Metallbandsäge in schwerer Gussausführung
- kraftvoller und langlebiger 2-Geschwindigkeiten Getriebeantrieb
- Sägebandführung mit Schnellverstellung und automatischer Endabschaltung
- Sägebügel bis zu 60 ° schwenkbar
- robuster Schraubstock aus Grauguss mit Exzenter-Spannsystem und Werkstückanschlag
- hydraulischer Gegendruckzylinder für stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit
- Manometer für Anzeige der Sägebandspannung
- Kühlmittleinrichtung
- einfache und intuitive Programmierung
- geringer Wartungsaufwand

BISON



BISON ist seit 1948 auf dem Markt tätig und gehört zu den weltweit führenden Herstellern professioneller Werkzeuge für die spanende Bearbeitung. BISON bietet auch Ingenieurdienstleistungen sowie die Konstruktion von Fertigungsanlagen und -prozessen für die Bearbeitung an.

Seit Jahren produziert BISON unter anderem Drehfutter und Kraftspannfutter, Maschinenschraubstöcke, Fräsvorrichtungen und VDI-Werkzeughalter, die in Abmessungen nach Kundenwunsch geliefert werden. BISON garantiert hohe Produktparameter dank technologischen Fortschritts und gründlicher Kontrolle in jeder Produktionsphase.

Bison 6512 - Maschinenschraubstock

Spannweite: 80 - 200 mm | Backen: 100 - 250 mm



- Axiallager in der Kraftübertragung sorgt für Leichtgängigkeit
- die austauschbaren, gehärteten und geschliffenen Riffelbacken gewährleisten eine lange Lebensdauer unter Beibehaltung der Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Leitspindelabdeckung gegen Verschmutzung
- lange Führung der beweglichen Backe
- Körper und Backen aus hochwertigen Gussteilen gefertigt
- niedrige und robuste Ausführung
- max. Spannkraft: 2500 daN

Bison 6530 - Maschinenschraubstock, neig- & drehbar

Spannweite: 80 - 125 mm | Backen: 100 - 160 mm



- zusätzliche Auflage zur Unterstützung in horizontaler Lage
- Neigungswinkel der Horizontalen bis zu 90° verstellbar
- Drehplatte mit 360° Gradeinteilung und geschliffener Auflage
- axiallager in der Kraftübertragung sorgt für Leichtgängigkeit
- die austauschbaren, gehärteten und geschliffenen Riffelbacken gewährleisten eine lange Lebensdauer unter Beibehaltung der Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- robuste Bauweise mit Komplettabdeckung der Leitspindel, schützt diese vor Schmutz
- geeignet zum Fräsen, Hobeln und Bohren, speziell wenn Winkeleinstellungen erforderlich sind
- Standardzubehör: Handkurbel, Nutensteine
- max. Spannkraft: 2500 - 4500 daN

Bison 6516 - Hydraulischer Maschinenschraubstock

Spannweite: 205 - 375 mm | Backen: 125 - 200 mm



- einzigartige Hydraulikspindel erleichtert die Handhabung
- die austauschbaren, gehärteten und geschliffenen Riffelbacken gewährleisten eine lange Lebensdauer unter Beibehaltung der Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- einfache Spannbereichverstellung mittels 2 Bolzen
- robuste und wartungsfreie Spindel
- lange Führung der beweglichen Backe
- Körper und Backen aus hochwertigen Gussteilen gefertigt
- niedrige und robuste Ausführung
- max. Spannkraft: 3500 - 7500 daN



Bison 3234 - Planspiralfutter

DIN 55027 | 3-Backen, Guss | Ø 125 - 630 mm

- geschliffene Arbeits- und Führungsflächen sichern anhaltende Spann- und Wiederholgenauigkeiten
- Drehfutter mit einem Durchmesser ab 1000mm verfügen über zusätzliche T-Nuten
- DIN 55027 - Kurzkegelaufnahme mit Bundmutterbolzen (BAYONET)
- 1 Satz harte, einteilige Bohrbacken
- 1 Satz harte, einteilige Drehbacken
- 1 Schlüssel



Bison 8240-X - Flansch fertiggearbeitet

DIN 55029

- DIN55029 - Kurzgelenkaufnahme mit CAMLOCK-Bolzen



Bison 8811-R - Mitlaufende Körnerspitze

Aufnahme: MK1 - MK6 | Spitzenwinkel: 60 °

- Morsekegel (K): MK1 - MK6 RC
- Werkstückgewicht max.: 100 - 5000 kg
- Drehzahl max.: 7000 - 1500 U/min
- Rundlaufabweichung: 0,005 - 0,01mm



Bison 5134 - Schnellspan-Bohrfutter

Aufnahmen: diverse | Spann-Ø: 0,5 - 16 mm

- Aufnahmen: B12 / B16 / B18 / 1/2"-20 / 3/8"-24 / 5/8"-16
- Spannbereiche: 0,5 - 10 mm / 1 - 13 mm / 3 - 16 mm

ZIEGLER



ZIEGLER Maschinenwelt GmbH - seit 35 Jahren Ihr zuverlässiger Partner für erstklassige Werkzeugmaschinen, Blechbearbeitungsmaschinen und innovative Spanntechnik in Österreich.

Wir zeichnen uns durch eine exklusive Auswahl an modernen CNC-Maschinen und zuverlässigen konventionellen Modellen für anspruchsvolle Maschinenkunden aus. Darüber hinaus bieten wir fachmännischen Maschinenservice an und sind spezialisiert auf den An- und Verkauf gebrauchter Maschinen.

ZIEGLER Maschinenwelt GmbH
Gewerbegebiet Süd 6
4664 Laakirchen
Österreich
Tel.: +43 (0)7613 8282
eMail: laakirchen@metallmaschinen.at

ZIEGLER Maschinen & Werkzeuge
Kemating 16
4661 Roitham am Traunfall
Österreich
Tel.: +43 (0)7613 8282
eMail: roitham@metallmaschinen.at



Maschinen-Ankauf

Wir sind interessiert an Ankäufen von CNC-Maschinen sowie konventionellen Maschinen aus dem Bereich der Metallverarbeitung, welche Sie nicht mehr in Ihrer Produktion nutzen.

Unser Ziel ist es, Raum für zukunftsweisende Innovationen zu schaffen. Wenn Sie Maschinen besitzen, die wirtschaftlich nicht mehr rentabel sind, würden wir uns freuen, von Ihnen zu hören.

- Bewertung des Maschinenpreises
- Fachgerechter Abbau und termingenaue Abholung
- Transport aller Maschinengrößen
- Kommissionsverkauf nach Vereinbarung

Maschinen-Service

Richtige Instandhaltung von Maschinen ist von essentieller Bedeutung, um ihre Leistungsfähigkeit zu gewährleisten.

Unsere Kunden haben Zugang zu einem umfassenden Reparatur-Service, der vom simplen Ersatzteilwechsel bis hin zur gründlichen Überholung von gebrauchten Maschinen reicht.

