



**Spaceline**<sup>®</sup>  
Fiber



**TCI**cutting<sup>®</sup>  
waterjet & laser systems



## Die intelligente 3D-Laserschneidlösung

### Spaceline® Fiber

Das Modell Spaceline Fiber von TCl Cutting eröffnet Ihnen eine neue Welt der 3D-Laserproduktion mit Einsatz eines 5-Achs Schneidkopfes. Ein vollständig automatisiertes System hilft Ihnen dabei auch komplexe Schneidanforderungen zu bewältigen. Der äußerst massive Arm an dem der 3D Schneidkopf montiert ist, ermöglicht Ihnen die Erstellung von Schneidprogrammen mit diversen Winkel für ein und das selbe Teil, einer Achsbeschleunigung von mehr als 1G und einem Leistungsspektrum zwischen 1 bis 3 kW (bis zu 6 kW auf Anfrage möglich). Der Verfahrensweg von 700 mm in der Z-Achse bietet Ihnen unbegrenzte Möglichkeiten in der Bearbeitung Ihrer Teile sowohl mit der Unterstützung eines Roboters als auch bei der Verwendung eines Arbeitstisches.

Dank der Einbeziehung der Festkörperlaser-Technologie erlangen Sie eine Serienproduktion unter Hochgeschwindigkeit und das bei minimalen Kosten. Dies macht das System zu einem der umfangreichsten und intelligentesten am Markt erhältlichen Systeme. Durch die Eigenschaft sich mit anderen digitalen Systemen zu verbinden, gelingt eine reibungslose Einbindung in die Industrie 4.0 und sorgt so für einen unvergleichlichen Produktionsfluss.

Die vielseitigen und grenzenlosen Konfigurationen machen aus der Spaceline eine Maschine, die sich perfekt an Ihren Anforderungen ausrichtet.

Modelle Serie Smartline Fiber	Leistung-Resonator	Abmessungen
Spaceline 4015 Fiber	CNC Fanuc 30iL-B Leistung von 1.000 W bis 3.000 W	4.050x1.550x700 mm



Merkmale	Technische Daten
Maximale Belastung des Werk­tis­chs	600 kg/m <sup>2</sup>
Anzahl Schneidköpfe	1 (5 achs)
Max. simultane Positioniergeschwindigkeit	160 m/min
Maximale Achsenbeschleunigung	9,8 m/s <sup>2</sup> (1G)
Maschinentoleranz	± 0.05 mm/m
Wiederholgenauigkeit	± 0.03 mm/m
Leistung	Von 1.000 W bis 3.000 W
Achsverfahrweg (X, Y, Z)	4.050 x 1.550 x 700 mm
GAP zugehörig (W)	Inbegriffen
Automatisch beweglicher Arbeitstisch	Inbegriffen
Automatisch bewegliche Teile mittels Roboter	Optional
Messsystem	Optisches Absolut-Maßband

## Technische Daten

- Maximale Achsenbeschleunigung: 9,8 m/s<sup>2</sup> (1G)
- Maximale simultane Positioniergeschwindigkeit: 160m/min
- Genauigkeit: ± 0.05 mm
- Energieeffizienz: stark reduzierter Stromverbrauch
- Hervorragende Schnittqualität sowohl für feine Bleche als auch für solche mittlerer Stärke
- IPG Resonator. Leistung von 1 kW bis 3 kW
- 5-Achs Schneidkopf – unbegrenzte Rotation in C-Achse und Neigung bis zu +-135° in B-Achse
- Precitec / Highyag Schneidkopf für Leistung größer als 2 kW
- Vollständig umschlossene Maschine, um maximalen Bedienerenschutz zu gewährleisten
- Effektives Wechselsystem von hohem zu niedrigem Gasdruck
- Kapazitiver Sensor, Hochdruckschneidkopf
- TCI Cutting Parametertabelle
- Vorschneiden Schutzfolie
- Ausgangsleistung Steuerungsfunktion für automatische Verschachtelung und Bearbeitung (Ecken, Anschnitte)
- Automatische Stückkosten und Zeitkalkulation
- Netzwerkverbindung mit externem PC
- Automatisch beweglicher Arbeitstisch (optional)
- Rauchabzugssystem (bei bestimmten Modellen enthalten)
- 3-Punkt-Referenzsensor (Blechdreherkennung)
- Piercing Sensor (Optional)
- Auffangbehälter für Werkstücke und Reste
- System mit zwei Proportionalventilen für unterschiedlichen Gasdruck und Spezialsystem für Schnitte mit hohem Gasdruck
- CNC Fanuc 30iLB
- Kühlsystem
- Automatische Düsenreinigung
- Steuerung fokal automatisch (in Modellen inbegriffen)
- Display MultiTouch mit Fernsteuerung
- Ultraschnelle Höhenregulierung
- TCI Smart Touch 6.0
- TCI Fly Cutting 3.0
- Automatisches TCI Schneidsystem 3.2 (Automatisierung der Arbeitsliste)

