

Dynamicline[®]
series

LASER
division 

TCI cutting[®]
waterjet & laser systems



Leistung, Geschwindigkeit und Energieeffizienz

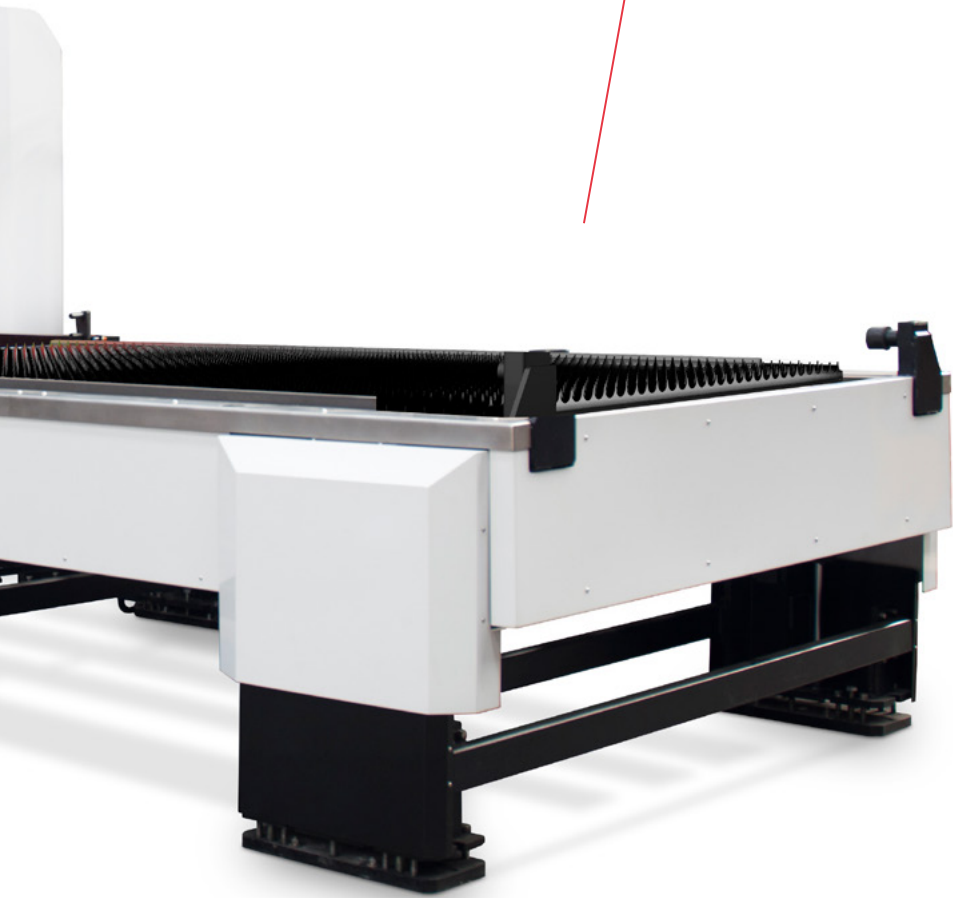
Dynamicline[®] Fiber

Mit dem Modell Dynamicline Fiber von TCI Cutting erwartet Sie Leistung in Reinform – ohne dabei den Blick auf Energieeffizienz und Produktivität zu verlieren. Die Ausführungen reichen bis zu einer Laserleistung von 8 kW und sind standardmäßig mit Linearmotoren ausgestattet. Damit wird die Bearbeitung von Blechdicken bis zu 30 mm bei einer Beschleunigung von 3G Realität – das alles mit einer Präzision von 3 Mikrometern. Selbst anspruchsvollsten Kunden wird mit einer simultanen Verfahrgeschwindigkeit von 340 m/min größtmögliche Produktivität garantiert.

Das Entwicklungsteam von TCI Cutting hat ein System hervorgebracht, welches je nach Leistungsanforderungen auch komplexeste Schneidarbeiten für Sie problemlos meistert. Für High-End Lösungen sorgen außerdem neben den innovativsten Aufrüstungsoptionen auch solche, die in der Form noch nie bei einem Faserlaser-Schneidsystem erhältlich gewesen sind (automatischer Düsenwechsler, Kamera für Maschinelles Sehen, etc.).

Die Energieeffizienz und Schneidgeschwindigkeit zusammen mit der Laserleistung bildeten die drei vorrangigen Prämissen bei der Entwicklung des Systems Dynamicline Fiber. Herausgekommen ist ein kompaktes System, welches selbst höchsten Produktionsanforderungen genügt und Ihnen so zugleich eine größtmögliche Ausbringungsmenge sichert.

Modelle Serie Dynamicline Fiber	Leistung-Resonator	Abmessungen
Dynamicline 3015 Fiber	IPG. Leistung von 1.000 W bis 8.000 W	1.500x1.500x100 mm



Merkmale	Technische Daten
Maximale Belastung des Werkzeugs	950 kg/m ²
Anzahl Schneidköpfe	1
Max. simultane Positioniergeschwindigkeit	340 m/min
Maximale Achsenbeschleunigung	29,4 m/s ² (3G)
Maschinentoleranz	± 0.05 mm/m
Wiederholgenauigkeit	± 0.025 mm/m
Leistung	Von 1.000 W bis 8.000 W
Maschine vollständig umschlossen	Inbegriffen
Rauchabzugssystem	Inbegriffen
Kühlungssystem	Inbegriffen
Automatischer Tischtascher	Inbegriffen
Automatischer Lader/Entlader	Optional

Technische Daten

- Maximale Achsenbeschleunigung: 29,4 m/s² (3G)
- Maximale simultane Positioniergeschwindigkeit: 340m/min
- Genauigkeit: ± 0.05 mm
- Energieeffizienz: stark reduzierter Stromverbrauch
- Hervorragende Schnittqualität sowohl für feine Bleche als auch für solche mittlerer Stärke
- IPG Resonator. Leistung von 1 kW bis 8 kW
- Precitec Light Cutter Schneidkopf für Leistung bis zu 2kW
- Precitec / Highyag Schneidkopf für Leistung größer als 2 kW
- Vollständig umschlossene Maschine, um maximalen Bedienerenschutz zu gewährleisten
- Effektives Wechselsystem von hohem zu niedrigem Gasdruck
- Kapazitiver Sensor, Hochdruckschneidkopf
- TCI Cutting Parametertabelle
- Vorschneiden Schutzfolie
- Ausgangsleistung Steuerungsfunktion für automatische Verschachtelung und Bearbeitung (Ecken, Anschnitte)
- Automatische Stückkosten und Zeitkalkulation
- Netzwerkverbindung mit externem PC
- Automatischer Tischtaucher (bei bestimmten Modellen enthalten)
- Rauchabzugssystem (bei bestimmten Modellen enthalten)
- Blecherkennungssystem mittels Software für Maschinelles Sehen
- 3-Punkt-Referenzsensor (Blechdreherkennung)
- Piercing Sensor (Optional)
- Auffangbehälter für Werkstücke und Reste
- System mit zwei proportionalen Ventilen für unterschiedlichen Gasdruck und spezielles System für Hochdruckschneiden
- CNC Fanuc 31iLB
- Kühlsystem
- Automatische Düsenreinigung
- Steuerung fokal automatisch (in Modellen inbegriffen)
- Display MultiTouch mit Fernsteuerung
- Ultraschnelle Höhenregulierung
- TCI Smart Touch 6.0
- TCI Fly Cutting 3.0
- TCI Fast Piercing
- Ultraschnelle Perforierung,
- Automatisches TCI Schneidsystem 3.2 (Automatisierung der Arbeitsliste)

