

# mcm



**Torni convenzionali** Conventional Lathes  
**Torni a CNC** CNC Lathes







mcm



Madar Costruzioni Meccaniche

## Profilo



La M.C.M. srl di Montevarchi (AR) è nata nel 1988 come costruttrice di torni paralleli, torni CNC, torni ad autoappendimento. Ad oggi ha prodotto oltre 3000 torni, tutti **rigorosamente realizzati ed assemblati in Italia**.

Nei primi anni l'azienda si sviluppa e ottiene il consenso della clientela grazie all'esperienza del suo fondatore Luciano Morbidelli, che fin da giovanissimo ha lavorato e si è specializzato nel settore della costruzione dei torni.

Negli ultimi anni l'eredità di sapere ed esperienza di Luciano è stata trasmessa negli anni al figlio Andrea, che lo affianca nella gestione dell'azienda di famiglia con ottimi risultati.

Oggi l'azienda festeggia **31 anni di attività** e si è affermata sia in Italia che all'estero, grazie ad attente analisi di mercato che hanno permesso di costruire un prodotto che rispondesse alle esigenze della clientela.

Il tornio MCM è un prodotto che combina l'**efficienza meccanica** con la **specializzazione tecnica**: la macchina non è soltanto uno strumento di lavoro, ma identifica lo stile di un'azienda che ha sempre cercato di capire le richieste del cliente e raccoglierne spunti e idee, affinché la propria produzione potesse costantemente rappresentare una risposta ideale alle mutevoli necessità di un settore in continua evoluzione.

L'ufficio tecnico e l'ufficio commerciale della MCM mettono a disposizione dei propri clienti i mezzi necessari per offrire una risposta immediata a qualsiasi richiesta, offrendo e garantendo le soluzioni più valide per ogni esigenza e tipo di produzione. L'azienda, dotata di un sistema di qualità documentato in conformità alla UNI EN **ISO 9001**, si avvale in ogni suo reparto di personale altamente qualificato e specializzato nel settore; è considerata ormai una delle più importanti aziende nel mondo per la produzione di torni di medie e grandi dimensioni.

## About us



M.C.M. srl, based in Montevarchi, was established in 1988 as a manufacturer of horizontal conventional lathes, CNC lathes and lathes with auto-teaching system. Until today M.C.M. srl has produced over 3000 lathes, **strictly made and assembled in Italy**.

At the beginning the company develops and gains its market and customers' consent thanks to the experience of its founder Mr Luciano Morbidelli who worked and specialized in the lathe constructions since his young age. His knowledge has been transmitted for several years to his son Andrea, who supports him in the management of the family company, achieving very good results.

Today the company is celebrating its **31 years of activity**. It is nowadays well known both in Italy and abroad thanks to its attention to market demand which allowed to build a product able to satisfy the clients' requirements.

The M.C.M. lathe is a product which combines **mechanical efficiency** and **technical specialization**: the machine-tool is not only a working equipment but it is also identifying the style of a company who has always paid much attention to customers' requirements, taking note of their remarks and ideas, so that its production could constantly represent an ideal answer to the changeable conditions of a sector which is under continuous evolution.

M.C.M.'s technical and commercial departments can offer to their customers an immediate answer to any inquiry, suggesting and assuring the best solutions for any kind of production.

All our people working in production and commercial departments are highly qualified and specialised in this field. The company has been certified under **ISO 9001** and can count on a staff of qualified people, highly specialized in this sector. It is by now considered one of the most important companies in the world for the production of medium and big size lathes.



## INDICE / INDEX

### Torni convenzionali / Conventional Lathes

p. 4 - 17

**T** 180 - 215 - 250

**p. 4**

**TC** 225 - 260 - 300 - 350

**p. 6**

**HANDY** 250 - 280 - 330 - 360

**p. 8**

**TC Heavy Big Bore** 400 - 450 - 500 - 550

**p. 10**

**TC Heavy** 400 - 500 - 550 - 600

**p. 12**

**TC Heavy plus** 500 - 625 - 700 - 800L - 800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200

**p. 14**

**Dotazioni standard ed accessori opzionali / Standard equipment and optional accessories**

**p. 18**

### Torni a CNC / CNC Lathes

p. 20 - 43

**ATL Speedy** 180 - 225 - 280

**p. 20**

**ATL Giotto** 250 - 280 - 330 - 360

**p. 22**

**ATL** 320 - 370 - 400 - 450 - 500 - 550

**p. 26**

**ATL Heavy** 400 - 500 - 550 - 600

**p. 30**

**ATL Heavy plus** 500 - 625 - 700 - 800L - 800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200

**p. 34**

**5 STAR** 50 - 80

**p. 40**

**Dotazioni standard ed accessori opzionali / Standard equipment and optional accessories**

**p. 44**

### Torni speciali / Special Lathes

p. 46 - 49



T

180 - 215 - 250

· Velocità a giri variabili (Inverter)



· Infinitely variable spindle speeds (Inverter)



T		180	215	250
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	180	215	250
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	360	430	500
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	190	240	300
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centres	mm	1000 - 1500		
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	290		
<b>DIAMETRO FORO MANDRINO</b> Spindle bore	mm	52		
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	Camlock	6"		
<b>VELOCITÀ INFINITAMENTE VARIABILE (Inverter)</b> Infinitely variable spindle speeds (Inverter)	rpm	N. 6 GAMME DA 60 A 2000 RPM N. 6 ranges from 60 up to 2000 rpm		
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	4 (5.5)	5.5 (7.5)	
<b>AVANZAMENTI LONGITUDINALI</b> Range of longitudinal feeds	mm/rev	(38) 0.05 - 1.50		
<b>AVANZAMENTI TRASVERSALI</b> Range of transversal feeds	mm/rev	(38) 0.025 - 0.75		

T		180	215	250
<b>PASSI METRICI</b> Range of threads Metric	mm	(30) 0.45 - 20		
<b>PASSI WHITWORTH</b> Range of threads Whitworth	T.P.I.	(35) 80 - 1 3/4		
<b>PASSI MODULARI</b> Range of threads Module	mm	(25) 0.25 - 10		
<b>PASSI DIAMETRAL PITCH</b> Range of threads Diametral Pitch	DP	(30) 160 - 3 1/2		
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	240		
<b>CORSA CARRELLINO PORTAUTENSILI</b> Top slide travel	mm	130		
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	60		
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	130		
<b>CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill taper	Morse	4		

PESO / Weight				
T		180	215	250
T x 1000	Kg	2000	2100	2300
T x 1500	Kg	2300	2400	2600

**TC**

225 - 260 - 300 - 350





TC		225	260	300	350
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	225	260	300	350
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	450	520	600	700
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	230	300	380	480
<b>DIAMETRO AMMESSO SULL'INCAVO</b> Swing in gap	mm	620	690	770	870
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centers	mm	1000 - 1500 - 2000 - 3000 - 4000			
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	400			
<b>DIAMETRO FORO MANDRINO</b> Spindle bore	mm	82 / 105			
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	Camlock	8" / 11"			
<b>NUMERO VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Number of spindle speeds	N.	24 / 12			
<b>VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Spindle speed range	rpm	9÷1600 / 16÷1200			
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	7.5 (9.2)		9.2 (11)	
<b>AVANZAMENTI LONGITUDINALI</b> Range of longitudinal feeds	mm/rev	(93) 0.028 - 6.43 / (65) 0.063 - 2.52			
<b>AVANZAMENTI TRASVERSALI</b> Range of transversal feeds	mm/rev	(93) 0.012 - 2.73 / (65) 0.027 - 1.07			
<b>PASSI METRICI</b> Range of threads Metric	mm	(54) 0.5 - 224 / (22) 1 - 14			
<b>PASSI WHITWORTH</b> Range of threads Whitworth	T.P.I.	(54) 1/8 - 72 / (25) 2 - 28			

TC		225	260	300	350
<b>PASSI MODULARI</b> Range of threads Module	mm	(54) 0.5 - 112 / (18) 0.5 - 7			
<b>PASSI DIAMETRAL PITCH</b> Range of threads Diametral Pitch	DP	(54) 1/4 - 64 / (24) 4 - 56			
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	300	340		
<b>CORSA CARRELLINO PORTAUTENSILI</b> Top slide travel	mm	130	150		
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	75	85		
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	150	200		
<b>CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill taper	Morse	5			

**PESO / Weight**

TC		225	260	300	350
<b>TC x 1000</b>	Kg	2600	2800	2900	3000
<b>TC x 1500</b>	Kg	2900	3200	3300	3400
<b>TC x 2000</b>	Kg	3300	3600	3700	3800
<b>TC x 3000</b>	Kg	-----	4400	4500	4600
<b>TC x 4000</b>	Kg	-----	5200	5300	5400

**SU RICHIESTA / ON REQUEST**

<b>TORNIO CON ALTEZZA PUNTE</b> Lathe with height of centres	mm	400			
---	----	-----	--	--	--

# HANDY

250 - 280 - 330 - 360

- Guide Longitudinali Protette
- Incavo Naturale



- Protected Longitudinal Guideways
- Natural Gap



HANDY		250	280	330	360
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	250	280	330	360
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	500	560	660	720
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	310	370	470	530
<b>DIAMETRO AMMESSO SULL'INCAVO</b> Swing in gap	mm	680	740	840	900
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centers	mm	1000 - 1500 - 2200 - 3000			
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	400			
<b>DIAMETRO FORO MANDRINO</b> Spindle bore	mm	80	102		
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	Camlock	8"			
<b>NUMERO VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Number of spindle speeds	N.	16			
<b>VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Spindle speed range	rpm	18÷1500	15÷1260		
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	7.5 (9.2)	9.2 (11)		
<b>AVANZAMENTI LONGITUDINALI</b> Range of longitudinal feeds	mm/rev	(160) 0.05 - 11.52			
<b>AVANZAMENTI TRASVERSALI</b> Range of transversal feeds	mm/rev	(160) 0.025 - 5.76			
<b>PASSI METRICI</b> Range of threads Metric	mm	(62) 0.5 - 112			

HANDY		250	280	330	360
<b>PASSI WHITWORTH</b> Range of threads Whitworth	T.P.I.	(80) 1/4 - 56			
<b>PASSI MODULARI</b> Range of threads Module	mm	(54) 0.25 - 56			
<b>PASSI DIAMETRAL PITCH</b> Range of threads Diametral Pitch	DP	(80) 1/2 - 112			
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	360			
<b>CORSA CARRELLINO PORTAUTENSILI</b> Top slide travel	mm	150			
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	80			
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	230			
<b>CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill taper	Morse	5			

**PESO / Weight**

HANDY		250	280	330	360
<b>HANDY x 1000</b>	Kg	3000	3100	3200	3300
<b>HANDY x 1500</b>	Kg	3400	3500	3700	3900
<b>HANDY x 2200</b>	Kg	3800	3900	4100	4300
<b>HANDY x 3000</b>	Kg	4600	4700	4900	5100

**SU RICHIESTA / ON REQUEST**

<b>TORNIO CON ALTEZZA PUNTE</b> Lathe with height of centres	mm	400			
---	----	-----	--	--	--



# TC HEAVY BIG BORE

400 - 450 - 500 - 550

· Struttura monolitica



· Monolithic structure



TC HEAVY BIG BORE		400	450	500	550
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	400	450	500	550
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	800	900	1000	1100
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	500	600	700	800
<b>DIAMETRO AMMESSO SULL'INCAVO</b> Swing in gap	mm	950	1050	1150	1250
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centers	mm	1000 - 1500 - 2000 - 3000 - 4000 - 5000 - 6000			
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	560			
<b>DIAMETRO FORO MANDRINO</b> Spindle bore	mm	112 - 132 - 152 (210 - 260 - 315 - 360)			
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	Camlock	11" - 11" - 15"			
<b>NUMERO VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Number of spindle speeds	N.	18			
<b>VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Spindle speed range	rpm	6 ÷ 1000			
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	15 (18.5 - 22)			
<b>AVANZAMENTI LONGITUDINALI</b> Range of longitudinal feeds	mm/rev	(128) 0.039 - 12			
<b>AVANZAMENTI TRANSVERSALI</b> Range of transversal feeds	mm/rev	(128) 0.0195 - 6			
<b>PASSI METRICI</b> Range of threads Metric	mm	(64) 0.5 - 120			
<b>PASSI WHITWORTH</b> Range of threads Whitworth	tr/1"	(64) 60 - 1/4			
<b>PASSI MODULARI</b> Range of threads Module	mm	(64) 0.125 - 30			

TC HEAVY BIG BORE		400	450	500	550
<b>PASSI DIAMETRAL PITCH</b> Range of threads Diametral Pitch	DP	(64) 240 - 1			
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	450	500	550	600
<b>CORSA CARRELLINO PORTAUTENSILI</b> Top slide travel	mm	250			
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	125			
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	265			
<b>CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill taper	Morse	6			
<b>PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE</b> Maximum weight of workpiece between centers	Kg	5000			

**PESO / Weight**

TC HEAVY BIG BORE		400	450	500	550
TC HEAVY BIG BORE x 1000	Kg	6200	6400	6600	6800
TC HEAVY BIG BORE x 1500	Kg	6600	6800	7000	7200
TC HEAVY BIG BORE x 2000	Kg	7000	7200	7400	7600
TC HEAVY BIG BORE x 3000	Kg	7800	8000	8200	8400
TC HEAVY BIG BORE x 4000	Kg	8700	8900	9100	9300
TC HEAVY BIG BORE x 5000	Kg	9700	9900	10100	10300
TC HEAVY BIG BORE x 6000	Kg	10700	10900	11100	11300

**SU RICHIESTA / ON REQUEST**

<b>TORNIO CON ALTEZZA PUNTE</b> Lathe with height of centres	mm	600 / 650			
---	----	-----------	--	--	--

# TC HEAVY

400 - 500 - 550 - 600

- Struttura monolitica
- Velocità a giri variabili (Inverter)
- Carrellino motorizzato



- Monolithic structure
- Infinitely variable spindle speeds (Inverter)
- Powered small tool post





TC HEAVY		400	500	550	600
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	400	500	550	600
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	800	1000	1100	1200
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	500	670	750	850
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centres	mm	1500... 12000			
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	600			
<b>DIAMETRO FORO DEL MANDRINO</b> Spindle bore	mm	100			
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	ASA	11"			
<b>VELOCITÀ INFINITAMENTE VARIABILE (Inverter)</b> Infinitely variable spindle speeds (Inverter)	rpm	N. 4 GAMME DA 6 A 800 RPM N. 4 ranges from 6 up to 800 rpm			
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	18.5 (22 - 30)			
<b>AVANZAMENTI LONGITUDINALI</b> Range of longitudinal feeds	mm/rev	(64) 0.08 - 9.6			
<b>AVANZAMENTI TRASVERSALI</b> Range of transversal feeds	mm/rev	(64) 0.04 - 4.8			
<b>AVANZAMENTI CARRELLINO</b> Range of transversal feeds	mm/rev	(64) 0.02 - 2.4			
<b>PASSI METRICI</b> Range of threads Metric	mm	(53) 1 - 120			

TC HEAVY		400	500	550	600
<b>PASSI WHITWORTH</b> Range of threads Whitworth	T.P.I.	(49) 30-1/4			
<b>PASSI MODULARI</b> Range of threads Module	mm	(54) 0.5 - 60			
<b>PASSI DIAMETRAL PITCH</b> Range of threads Diametral Pitch	DP	(56) 1/2 - 60			
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	500	600		
<b>CORSA CARRELLINO PORTAUTENSILI</b> Top slide travel	mm	270			
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	120 (200 CANOTTO ROTANTE / ROTATING QUILL)			
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	250			
<b>CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill taper	Morse	6			
<b>PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE</b> Maximum weight of workpiece between centers	Kg	5000 (7000)			

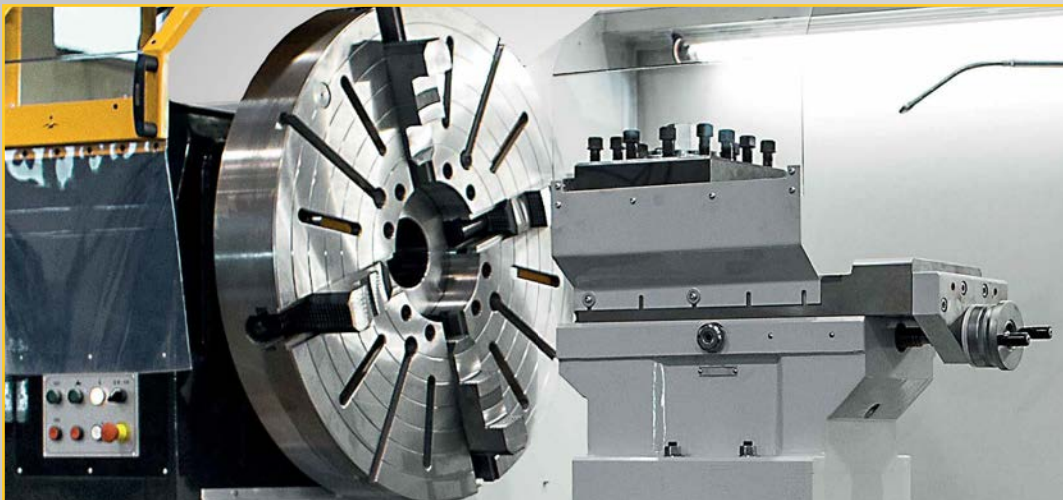
**PESO / Weight**

TC HEAVY		400	500	550	600
<b>PESO DEL TORNIO DA 3000 mm (D.P.)</b> Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	8500	8800	9100	9400
<b>OGNI METRO SUPPLEMENTARE</b> Each additional meter	Kg	+1200			

## TC HEAVY PLUS

500 - 625 - 700 - 800L - Banco 755 mm / *Bed width 755 mm*

800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200 - Banco 1100 mm / *Bed width 1100 mm*





- Struttura monolitica
- Carrellino motorizzato



- Monolithic structure
- Powered small tool post





TC HEAVY PLUS		500	625	700	800L
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	500	625	700	800
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	1000	1250	1400	1600
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	650	900	1000	1200
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centres	mm	1500... 16000			
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	755			
<b>DIAMETRO FORO DEL MANDRINO</b> Spindle bore	mm	130 (180)			
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	ASA	15"			
<b>NUMERO VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Number of spindle speeds	N.	21			
<b>VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Spindle speed range	rpm	3.15÷315			
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	30 (37 - 45)			

TC HEAVY PLUS		500	625	700	800L
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	520	650	700	800
<b>CORSA CARRELLINO PORTAUTENSILI</b> Top slide travel	mm	300			
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	160 (200 CANOTTO ROTANTE / ROTATING QUILL)			
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	300			
<b>PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE</b> Maximum weight of workpiece between centers	Kg	10000			

**PESO / Weight**

TC HEAVY PLUS		500	625	700	800L
<b>PESO DEL TORNIO DA 3000 mm (D.P.)</b> Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	12500	13000	13500	14000
<b>OGNI METRO SUPPLEMENTARE</b> Each additional meter	Kg	+2000			

TC HEAVY PLUS		800	900	1000	1100	1200
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	800	900	1000	1100	1200
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	1600	1800	2000	2200	2400
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	1200	1400	1600	1800	2000
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centres	mm	2000... 16000				
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	1100				
<b>DIAMETRO FORO DEL MANDRINO</b> Spindle bore	mm	130				
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	ASA	15"				
<b>NUMERO VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Number of spindle speeds	N.	21				
<b>VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Spindle speed range	rpm	2.5÷250				
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	37 (45 - 55 - 75)				

TC HEAVY PLUS		800	900	1000	1100	1200
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	1200				
<b>CORSA CARRELLINO PORTAUTENSILI</b> Top slide travel	mm	200/400				
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	240 CANOTTO ROTANTE / ROTATING QUILL				
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	300				
<b>PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE</b> Maximum weight of workpiece between centers	Kg	15000/18000				

PESO / Weight						
TC HEAVY PLUS		800	900	1000	1100	1200
<b>PESO DEL TORNIO DA 3000 mm (D.P.)</b> Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	20000	22000	24000	26000	28000
<b>OGNI METRO SUPPLEMENTARE</b> Each additional meter	Kg	+2500				

## DOTAZIONI STANDARD e caratteristiche costruttive:

### SU TUTTI I MODELLI

- Bancale - Gambe - Testa - Contropunta - Carri realizzati mediante fusione di ghisa
- Guide del bancale temprate ad induzione e rettificate
- Testa con ingranaggi temprati e rettificati; Il mandrino è montato su cuscinetti di alta precisione
- Scorrimento dei carri su materiale antifrizione
- Impianto elettrico con comandi a bassa tensione, è disposta in apposito armadietto chiuso ermeticamente. Il materiale è originale Siemens e/o Schneider
- Bussola di riduzione del cono mandrino
- 2 Punte fisse
- **Ripari antinfortunistici a norme CE:** protezione del mandrino con schermo antinfortunistico in plexiglas con microinterruttore di sicurezza - protezione della torretta con schermo antinfortunistico in plexiglas - protezione posteriore **su tutta la lunghezza del macchinario** - protezione vite madre e barre avanzamenti - fungo di emergenza
- Vasca o vasche per la raccolta dei trucioli su ruote
- Impianto refrigerante con elettropompa
- Lubrificazione centralizzata delle guide con **pompa automatica**
- **Lunetta fissa e lunetta mobile**
- Chiavi di servizio - Certificato di collaudo - Schema elettrico completo - Manuale d'istruzione e manutenzione - Macchina a norme CE

### T

- Velocità a giri variabili (inverter + potenziometro variazione velocità mandrino + contagiri)
- Aria sulla contropunta per facilitare lo scorrimento lungo il bancale

### HANDY - TC

- **Guide longitudinali protette** (Solo su mod. **Handy**)

- **Incavo naturale** (Solo su mod. **Handy**)
- Doppia frizione meccanica
- Freno elettromagnetico
- Avanzamenti rapidi
- Aria sulla contropunta per facilitare lo scorrimento lungo il bancale

### TC HEAVY BIG BORE

- Struttura monolitica
- Doppia frizione meccanica
- Freno elettromagnetico
- Avanzamenti rapidi
- Spostamento della contropunta lungo il bancale con volantino e cremagliera

### TC HEAVY

- Struttura monolitica
- Velocità a giri variabili (inverter + potenziometro variazione velocità mandrino + contagiri)
- Carrellino portautensili motorizzato
- Avanzamenti rapidi
- Spostamento della contropunta lungo il bancale con volantino e cremagliera

### TC HEAVY PLUS

- Struttura monolitica
- Frizione idraulica
- Freno idraulico
- Carrellino portautensili motorizzato
- Avanzamenti rapidi
- Spostamento della contropunta lungo il bancale motorizzato

## ACCESSORI OPZIONALI:

- Torretta portautensili manuale: Quadra - A cambio rapido - Girevole - Multifix
- Autocentrante manuale a 3 o 4 morsetti
- Piattaforma a 4 morsetti indipendenti
- Contropunta rotante
- Visualizzatore di quote 2 o 3 assi
- Lunetta fissa con  $\emptyset$  maggiori rispetto allo standard
- Arresto rotante a 6 posizioni
- Contafiletti
- Illuminazione della zona lavoro
- Velocità a giri variabili (Inverter) (Standard su mod. **T** e **TC Heavy**)
- Velocità di taglio costante
- Carrellino motorizzato (Standard su mod. **TC Heavy** e **TC Heavy Plus**)
- Spostamento motorizzato della contropunta (Standard su mod. **TC Heavy Plus**)
- Apparecchio per tornire conico
- Rettifica
- Piedini di livellamento e ancoraggio



## STANDARD EQUIPMENT and technical manufacturing features:



## OPTIONAL ACCESSORIES:

### ON ALL MODELS

- Bed - Legs - Headstock - Tailstock - Carriages made of cast iron
- Bed guideways are induction hardened and ground
- Headstock with induction hardened and ground gears; spindle is assembled on high accuracy bearings
- Carriages are sliding on antifriction material
- Electric plant with low voltage control panel; it is placed in a suitable airtight cabinet. Make of components is Siemens and/or Schneider
- Spindle reduction sleeve
- 2 Dead centres
- **Safety protections according to EC standards:** plexiglas safety chuck guard with microswitch - turret plexiglas safety guard - rear protection **along full length of the machine** - protection of leadscrew and feed bars - emergency mushroom button
- Chip tank on wheels
- Cooling system with electro-pump
- Central lubrication of guideways with **automatic pump**
- **Steady rest and follow rest**
- Service tools and wrenches - Test certificate - Full electric diagram - Operation and maintenance book - Machine built according EC standards

### T

- Infinitely variable spindle speeds (inverter + potentiometre to increase/decrease spindle speed + rpm-counter display)
- Air device on the tailstock to ease the displacement along bed

### HANDY - TC

- **Protected longitudinal guideways** (Only on *Handy* model)

- **Natural gap** (Only on *Handy* model)
- Double mechanical clutch
- Electromagnetic brake
- Rapid feeds
- Air device on the tailstock to ease the displacement along bed

### TC HEAVY BIG BORE

- Monolithic structure
- Double mechanical clutch
- Electromagnetic brake
- Rapid feeds
- Tailstock displacement along bed by handwheel and rack system

### TC HEAVY

- Monolithic structure
- Infinitely variable spindle speeds (inverter + potentiometre to increase/decrease spindle speed + rpm-counter display)
- Powered small tool post
- Rapid feeds
- Tailstock displacement along bed by handwheel and rack system

### TC HEAVY PLUS

- Monolithic structure
- Hydraulic clutch
- Hydraulic brake
- Powered small tool post
- Rapid feeds
- Powered displacement of tailstock along bed

- Manual tool holder turret: Squared (4-way tool post) - Quick change turret - Indexing turret - Multifix turret
- 3 or 4 jaw self centering chuck
- 4-jaw independent chuck
- Live centre
- 2 or 3 axis digital readout
- Steady rest with larger  $\varnothing$  than standard one
- 6 position longitudinal stop
- Thread chasing dial
- Work area lighting
- Variable spindle speeds (Inverter) (Standard on *T* and *TC Heavy* model)
- Cutting Surface Speed
- Powered small tool post (Standard on *TC Heavy* and *TC Heavy plus* model)
- Powered displacement of tailstock along bed (Standard on *TC Heavy plus* model)
- Taper turning attachment
- Grinding equipment
- Levelling and anchoring pads

# ATL SPEEDY

180 - 225 - 280



ATL SPEEDY		180	225	285
<b>CONTROLLO NUMERICO</b> CNC	Mod.	<b>FAGOR</b> (FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN)		
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	180	225	285
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	360	450	570
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	190	260	360
<b>DISTANZA FRA LE PUNTE</b> Distance between centres	m	1	1 - 1.5	1 - 1.5 - 2
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	250	300	350
<b>DIAMETRO FORO DEL MANDRINO</b> Spindle bore	mm	42	65	80
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	Camlock	5"	6"	8"
<b>VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Spindle speed	rpm	0÷3500 (0÷4000)	0÷2500 (0÷3000)	0÷2000 (0÷2500)
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	11	15	15

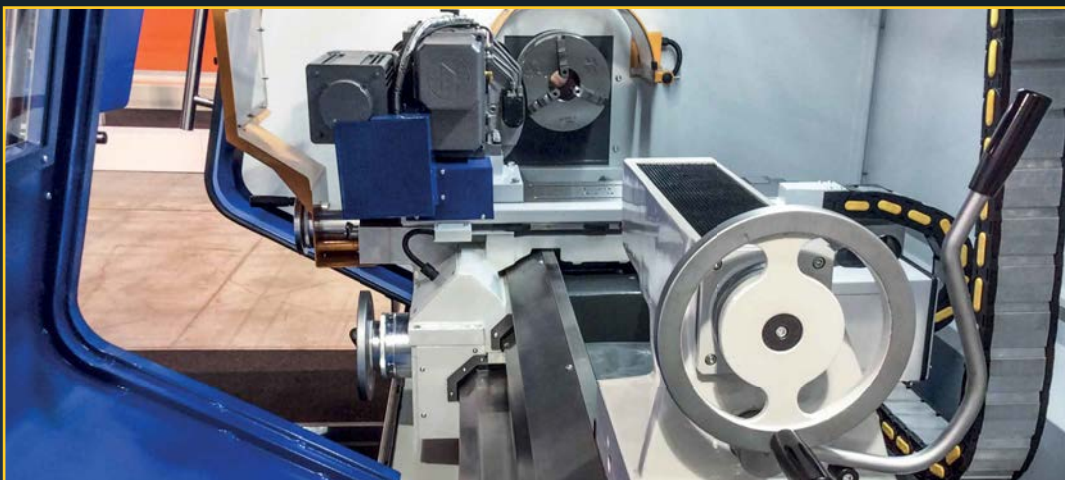
ATL SPEEDY		180	225	285
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	185	235	300
<b>MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z</b> X-Z axis rapid traverse	m/min	15/12	15/12	15/12
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	58	68	95
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	180	200	220
<b>CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill taper	Morse	4	4	5

PESO / Weight				
ATL SPEEDY		180	225	285
<b>ATL SPEEDY x 1000</b>	Kg	2100	2300	3000
<b>ATL SPEEDY x 1500</b>	Kg	-----	2600	3200
<b>ATL SPEEDY x 2000</b>	Kg	-----	-----	3700



# ATL GIOTTO

250 - 280 - 330 - 360





mcm

mcm

mcm

mcm

mcm

mcm



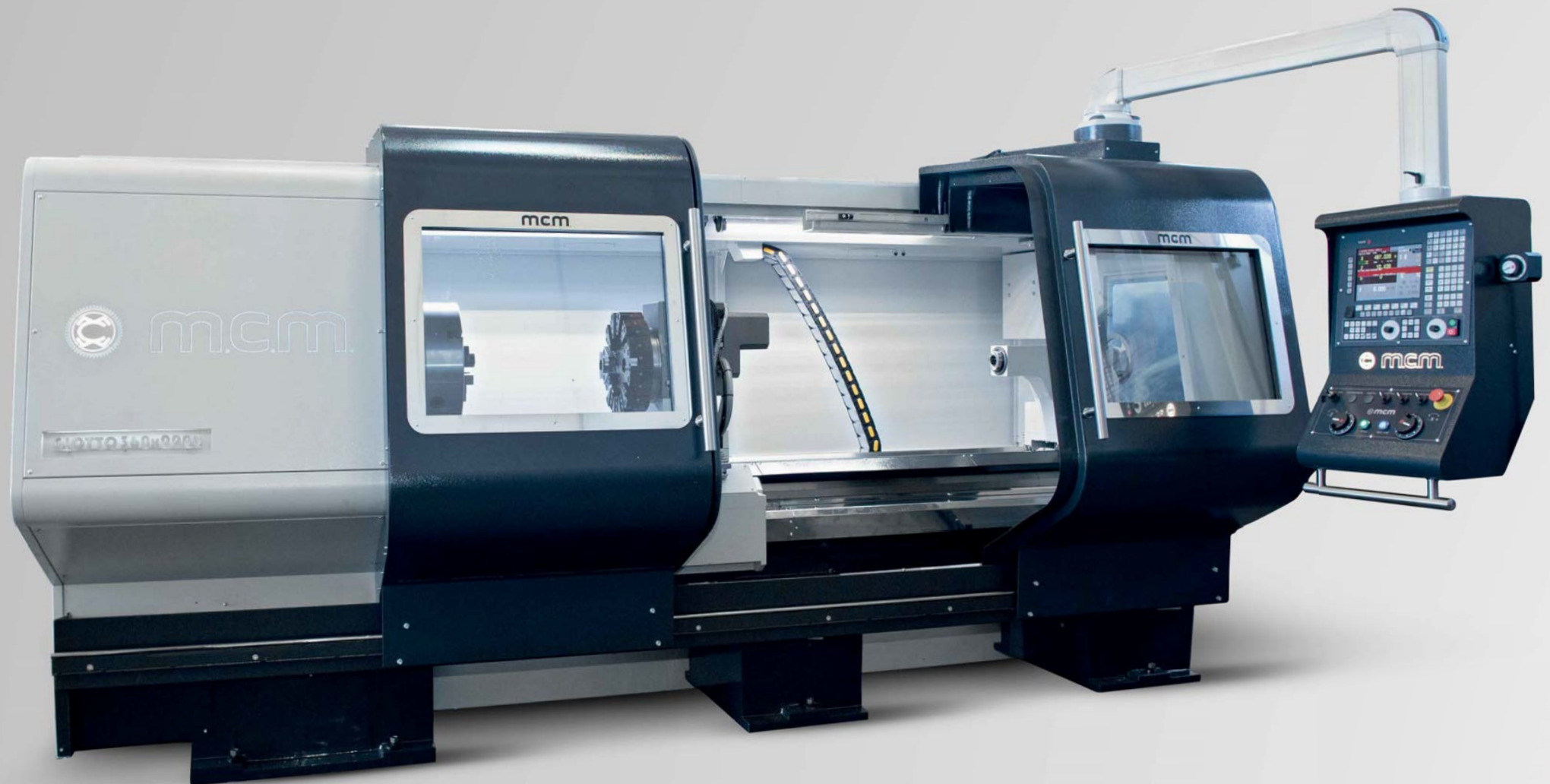
# ATL GIOTTO

250 - 280 - 330 - 360

- Guide Longitudinali Protette
- Incavo Naturale



- Protected Longitudinal Guideways
- Natural Gap





ATL GIOTTO		250	280	330	360
<b>CONTROLLO NUMERICO</b> CNC	Mod.	<b>FAGOR</b> (FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN)			
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	250	280	330	360
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	500	560	660	720
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	310	370	470	530
<b>DIAMETRO AMMESSO SULL'INCAVO</b> Swing in gap	mm	680	740	840	900
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centers	mm	1000 - 1500 - 2200 - 3000 - 4000			
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	400			
<b>PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE</b> Maximum weight of workpiece between centers	Kg	2000			
<b>DIAMETRO FORO MANDRINO</b> Spindle bore	mm	80	102 (130)		
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	Camlock	8" (11")			
<b>GAMME VELOCITÀ (Automatiche)</b> Speed ranges (Automatic)	N.	1 (2)			
<b>VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Spindle speed range	rpm	0÷2000	0÷2000 (0÷1500)		
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	15 (17 -22)			

ATL GIOTTO		250	280	330	360
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	360			
<b>MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z</b> X-Z axis rapid traverse	m/min	12			
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	80			
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	230			
<b>CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill taper	Morse	5			

**PESO / Weight**

ATL GIOTTO		250	280	330	360
ATL GIOTTO x 1000	Kg	4200	4400	4600	4800
ATL GIOTTO x 1500	Kg	4400	4600	4800	5000
ATL GIOTTO x 2200	Kg	4800	5000	5200	5400
ATL GIOTTO x 3000	Kg	5600	5800	6000	6200
ATL GIOTTO x 4000	Kg	6600	6800	7000	7200

**SU RICHIESTA / ON REQUEST**

<b>TORNIO CON ALTEZZA PUNTE</b> Lathe with height of centres	mm	400			
---	----	-----	--	--	--

# ATL

320 - 370 - 400 - 450 - 500 - 550







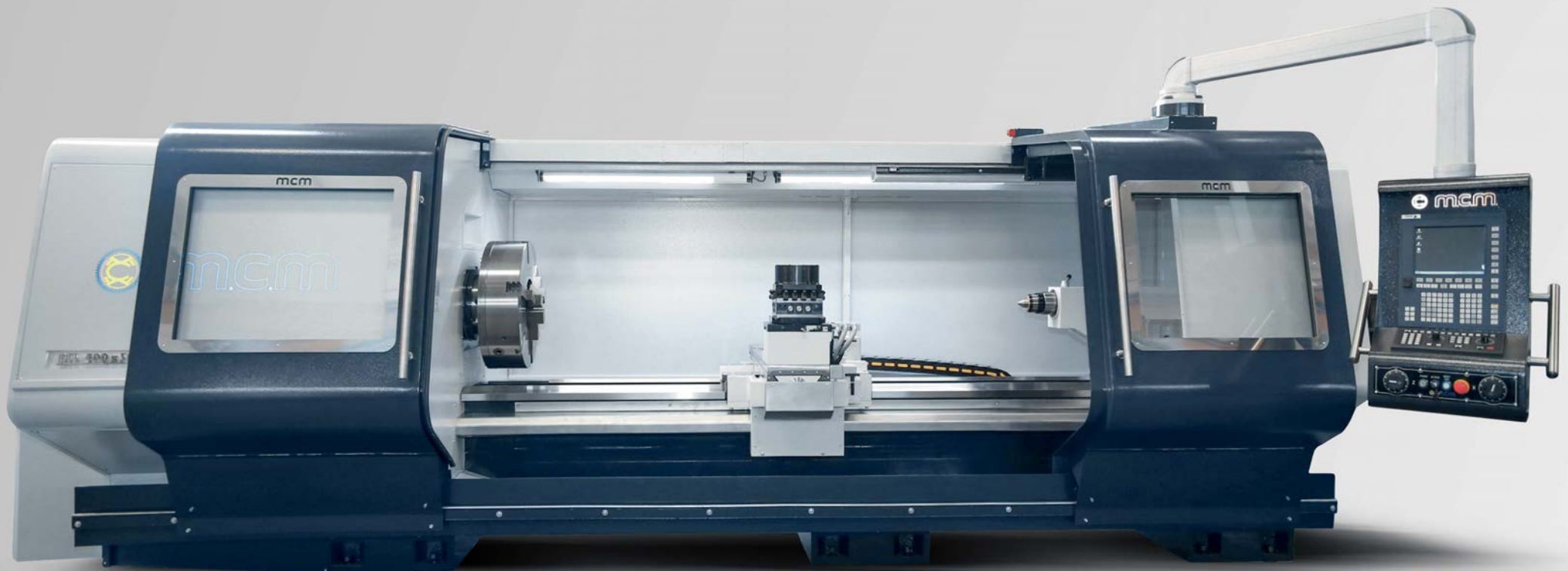
**ATL**

320 - 370 - 400 - 450 - 500 - 550

· Struttura monolitica



· Monolithic structure



ATL		320	370	400	450	500	550
<b>CONTROLLO NUMERICO CNC</b>	Mod.	<b>FAGOR (FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN)</b>					
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	320	370	400	450	500	550
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	640	740	800	900	1000	1100
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	350	450	500	600	700	800
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centers	m	1 - 1.5 - 2 - 3		1 - 1.5 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6			
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	530		560			
<b>PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE</b> Maximum weight of workpiece between centers	Kg	3000		5000			
<b>DIAMETRO FORO MANDRINO</b> Spindle bore	mm	105 (130)		112 (132 - 152 - 210 - 260 - 315 - 360)			
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	C.L.	11"					
<b>GAMME VELOCITÀ (Automatiche)</b> Speed ranges (Automatic)	N.	2					
<b>VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Spindle speed range	rpm	0÷1600		0÷1200			
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	22 (30)		30 (37)			
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	400		500		550	

ATL		320	370	400	450	500	550
<b>MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z</b> X-Z axis rapid traverse	m/min	10					
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	100		125			
<b>CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	250		300			
<b>CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill taper	Morse	5		6			

**PESO / Weight**

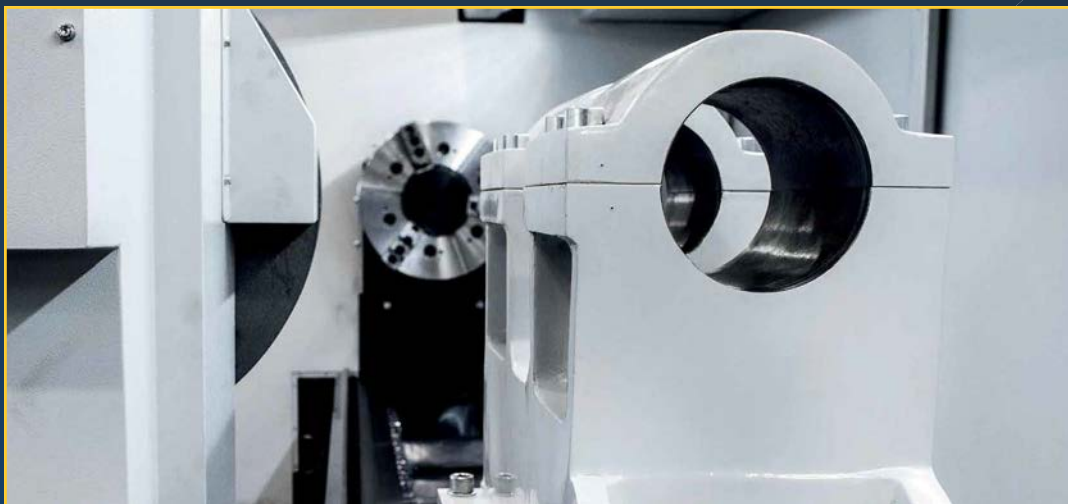
ATL		320	370	400	450	500	550
ATL x 1000	Kg	5900	6100	7900	8100	8300	8500
ATL x 1500	Kg	6300	6500	8300	8500	8700	8900
ATL x 2000	Kg	6700	6900	8700	8900	9100	9300
ATL x 3000	Kg	7500	7700	9500	9700	9900	1100
ATL x 4000	Kg	-	-	10700	10900	11000	11300
ATL x 5000	Kg	-	-	11900	12100	12300	12500
ATL x 6000	Kg	-	-	13100	13300	13500	13700

**SU RICHIESTA / ON REQUEST**

<b>TORNIO CON ALTEZZA PUNTE</b> Lathe with height of centres	mm	600					
---	----	-----	--	--	--	--	--

# ATL HEAVY

400 - 500 - 550 - 600









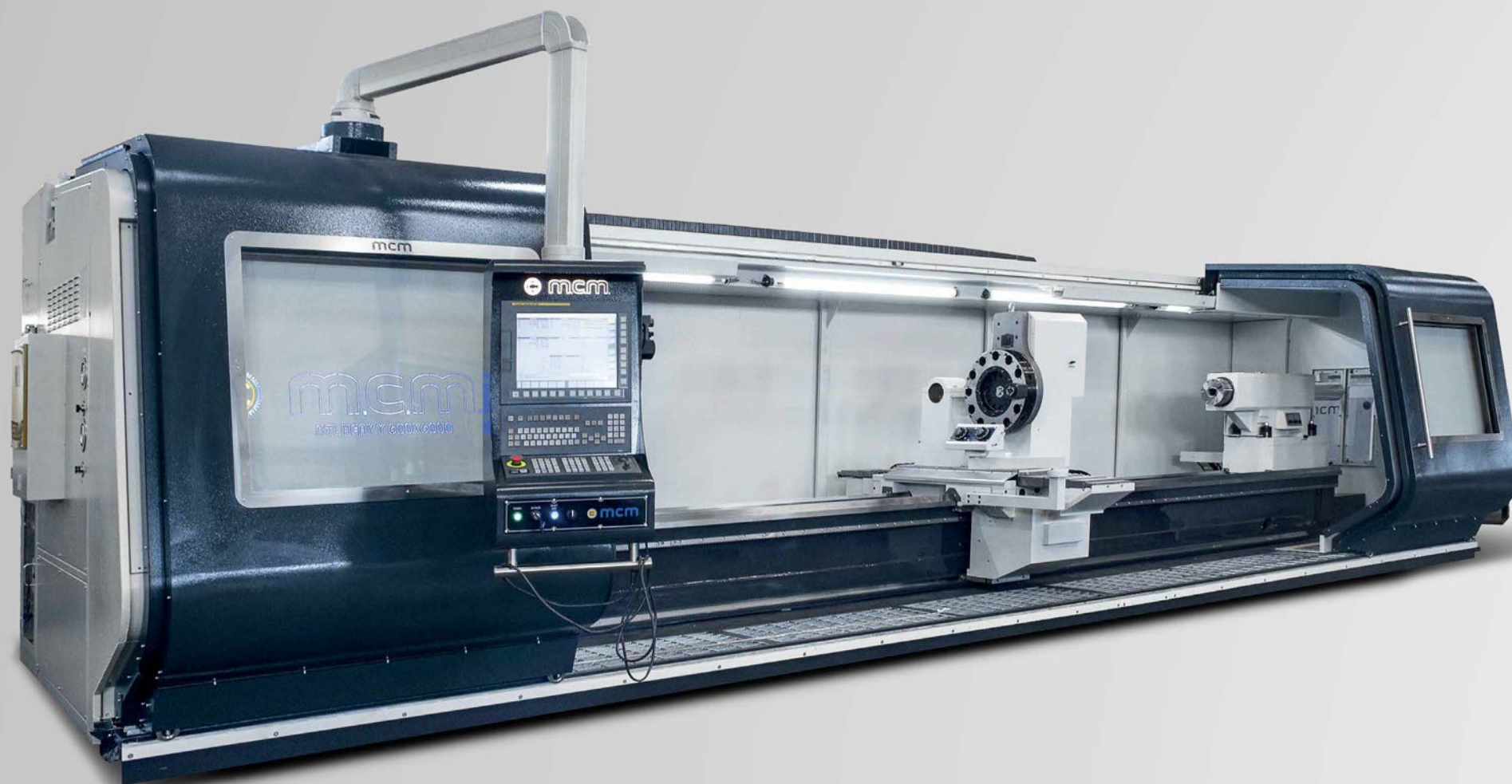
# ATL HEAVY

400 - 500 - 550 - 600

· Struttura monolitica



· Monolithic structure



ATL HEAVY		400	500	550	600
<b>CONTROLLO NUMERICO</b> CNC	Mod.	<b>FAGOR</b> (FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN)			
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	400	500	550	600
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	800	1000	1100	1200
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	500	680	750	850
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centers	mm	1500 ... 12000			
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	600			
<b>NUMERO DELLE GUIDE</b> Number of guideways	N	2 (3)			
<b>PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE</b> Maximum weight of workpiece between centers	Kg	5000 (7000)			
<b>DIAMETRO FORO MANDRINO</b> Spindle bore	mm	100 (130)			
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	Asa	11"			

ATL HEAVY		400	500	550	600
<b>GAMME VELOCITÀ (Automatiche)</b> Speed ranges (Automatic)	N.	2			
<b>VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Spindle speed range	rpm	0÷1200			
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	30 (37)			
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	500	600		
<b>MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z</b> X-Z axis rapid traverse	m/min	9			
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	120 (200 CANOTTO ROTANTE / ROTATING QUILL)			
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	300			
<b>CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill taper	Morse	6			
<b>PESO DEL TORNIO DA 3000 mm (D.P.)</b> Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	11000	11400	11800	12200
<b>OGNI METRO SUPPLEMENTARE</b> Each additional meter	Kg	+1500			

## ATL HEAVY PLUS

500 - 625 - 700 - 800L - Banco 755 mm / Bed width 755 mm

800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200 - Banco 1100 mm / Bed width 1100 mm





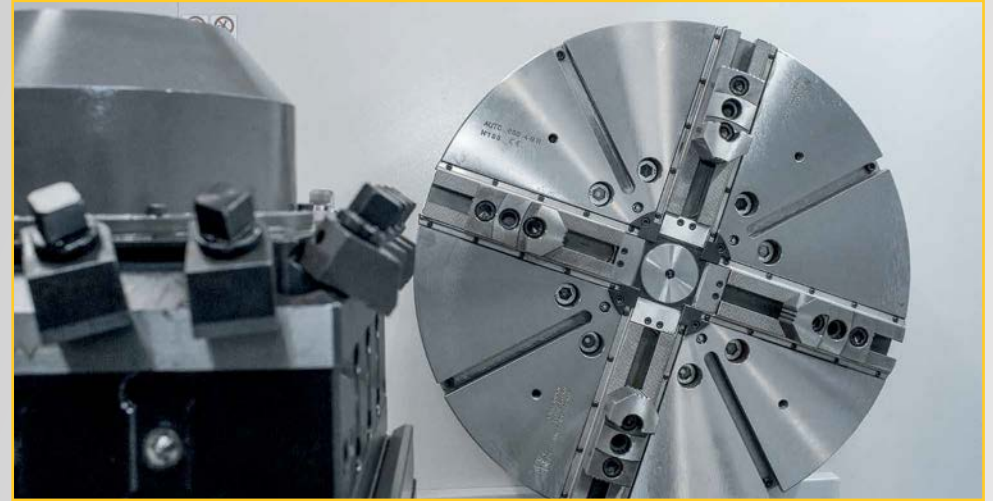




# ATL HEAVY PLUS

500 - 625 - 700 - 800L - Banco 755 mm / *Bed width 755 mm*

800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200 - Banco 1100 mm / *Bed width 1100 mm*



- 3° Guida di Appoggio
- Struttura Monolitica
- Canotto Contropunta Rotante



- 3° Supporting Guideway
- Monolithic Structure
- Rotating Tailstock Quill



ATL HEAVY PLUS		500	625	700	800L
<b>CONTROLLO NUMERICO</b> CNC	Mod.	<b>FAGOR</b> (FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN)			
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	500	625	700	800
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	1000	1250	1400	1600
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	650	850	1000	1200
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centers	mm	1500... 16000			
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	755			
<b>N. DELLE GUIDE</b> Number of guideways	N.	3 (2+1)			
<b>PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE</b> Maximum weight of workpiece between centers	Kg	10000			
<b>DIAMETRO FORO MANDRINO</b> Spindle bore	mm	130			
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	ASA	15"			

ATL HEAVY PLUS		500	625	700	800L
<b>GAMME DI VELOCITÀ (Automatiche)</b> Speed ranges (Automatic)	N.	2 (4)			
<b>VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Spindle speed range	rpm	0÷800			
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	37 (51)			
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	800			
<b>MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z</b> X-Z axis rapid traverse	m/min	9			
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	200 CANOTTO ROTANTE / ROTATING QUILL			
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	300			
<b>PESO DEL TORNIO DA 3000 mm (D.P.)</b> Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	16000	16300	16600	16900
<b>OGNI METRO SUPPLEMENTARE</b> Each additional meter	Kg	+2000			



ATL HEAVY PLUS		800	900	1000	1100	1200
<b>CONTROLLO NUMERICO</b> CNC	Mod.	<b>FAGOR</b> (FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN)				
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	800	900	1000	1100	1200
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	1600	1800	2000	2200	2400
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	1200	1400	1600	1800	2000
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centers	mm	2000... 16000				
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	1100				
<b>N. DELLE GUIDE</b> Number of guideways	N.	3 (2+1)				
<b>PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE</b> Maximum weight of workpiece between centers	Kg	18000				
<b>DIAMETRO FORO MANDRINO</b> Spindle bore	mm	130				
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	ASA	15"				

ATL HEAVY PLUS		800	900	1000	1100	1200
<b>GAMME DI VELOCITÀ (Automatiche)</b> Speed ranges (Automatic)	N.	4				
<b>VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Spindle speed range	rpm	0÷400				
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	51 (71)				
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	1200				
<b>MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z</b> X-Z axis rapid traverse	m/min	8				
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	240 CANOTTO ROTANTE / ROTATING QUILL				
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	300				
<b>PESO DEL TORNIO DA 3000 mm (D.P.)</b> Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	27000	29000	31000	33000	35000
<b>OGNI METRO SUPPLEMENTARE</b> Each additional meter	Kg	+2500				

# 5 STAR

50 - 80







# 5 STAR

50 - 80

- Struttura Monolitica
- 5° Guida di Appoggio
- Tornio con n. 4 Guide



- Monolithic Structure
- 5<sup>th</sup> Supporting Guideway
- Lathe with 4 Bed-Guideways



5-STAR		50	80
<b>CONTROLLO NUMERICO</b> CNC	Mod.	<b>FAGOR</b> (FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN)	
<b>ALTEZZA PUNTE</b> Height of centres	mm	<b>400</b>	<b>500</b>
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed	mm	<b>800</b>	<b>1000</b>
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide	mm	<b>500</b>	<b>800</b>
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centers	mm	<b>3000 ... 12000</b>	<b>3000 ... 16000</b>
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Bed width	mm	<b>670</b>	<b>1100</b>
<b>N. DELLE GUIDE</b> Number of guideways	N.	<b>5 (4+1)</b>	<b>5 (4+1)</b>
<b>PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE</b> Maximum weight of workpiece between centers	Kg	<b>6000</b> (7500)	<b>10000</b>
<b>DIAMETRO FORO MANDRINO</b> Spindle bore	mm	<b>100</b> (130)	<b>130</b>
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose	ASA	<b>11"</b>	<b>15"</b>

5-STAR		50	80
<b>GAMME DI VELOCITÀ (Automatiche)</b> Speed ranges (Automatic)	N.	<b>2</b>	<b>2</b>
<b>VELOCITÀ DEL MANDRINO</b> Spindle speed range	rpm	<b>0÷1200</b>	<b>0÷1000</b>
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO (S1 - 100%)</b> Main motor power (S1 - 100%)	Kw	<b>30</b> (37)	<b>37</b> (51)
<b>CORSA CARRO TRASVERSALE</b> Cross slide travel	mm	<b>400</b>	<b>500</b>
<b>MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z</b> X-Z axis rapid traverse	m/min	<b>9</b>	<b>9</b>
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill diameter	mm	<b>120</b> (200 CANOTTO ROTANTE / ROTATING QUILL)	<b>200</b> CANOTTO ROTANTE / ROTATING QUILL
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Tailstock quill travel	mm	<b>250</b>	<b>300</b>
<b>PESO DEL TORNIO DA 3000 mm (D.P.)</b> Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	<b>15000</b>	<b>21000</b>
<b>OGNI METRO SUPPLEMENTARE</b> Each additional meter	Kg	<b>+1500</b>	<b>+2000</b>

## DOTAZIONI STANDARD e caratteristiche costruttive:



## ACCESSORI OPZIONALI:

### SU TUTTI I MODELLI

- CNC FAGOR o SIEMENS o FANUC o HEIDENHAIN
- Bancale - Gambe - Testa - Contropunta - Carri realizzati mediante fusione di ghisa
- Guide del bancale temprate ad induzione e rettificate
- Linea mandrino supportata mediante cuscinetti di alta precisione
- Scorrimento dei carri su materiale antifrizione
- Viti a ricircolo di sfere rettificate ad alta precisione su asse X e Z
- Impianto elettrico con comandi a bassa tensione, è disposta in apposito armadietto chiuso ermeticamente. Il materiale è originale Siemens e/o Schneider
- Lubrificazione automatica gestita da CNC
- Carenatura completa con ante scorrevoli ed illuminazione della zona lavoro con lampade a led
- Pulsantiera di controllo e programmazione, video e volantini montati su pensile mobile e orientabile (per collocarlo nella posizione più favorevole all'operatore)
- Protezioni telescopiche delle guide trasversali
- Protezioni a norma di legge
- Vasca o vasche per la raccolta dei trucioli su ruote
- Impianto refrigerante con elettropompa
- Micron di sicurezza (anti collisione) per asse X, Z e contropunta
- Fine corsa per asse X, Z e contropunta
- **Lunetta fissa**
- Bussola di riduzione del cono mandrino
- 2 Punte fisse
- Luce a 3 colori
- Scambiatore di calore per raffreddamento olio nella testa
- Chiavi di servizio - Libro d'installazione uso e manutenzione della macchina con allegati certificati di collaudo - Libro

di programmazione CNC - Schema elettrico completo - Macchina a norme CE

### ATL SPEEDY

- Aria sulla contropunta per facilitare lo scorrimento lungo il bancale

### ATL GIOTTO

- Guide longitudinali protette
- Incavo naturale
- Aria sulla contropunta per facilitare lo scorrimento lungo il bancale

### ATL

- Struttura monolitica (*solo con larghezza **banco mm 560***)
- Testa con n. 2 gamme automatiche
- Spostamento della contropunta lungo il bancale con aggancio manuale al carro

### ATL HEAVY

- Struttura monolitica
- Testa con n. 2 Gamme automatiche
- Spostamento della contropunta lungo il bancale motorizzato

### ATL HEAVY PLUS

- Struttura monolitica
- Testa con n. 2 gamme automatiche (*sul mod. **banco mm 755***)
- Testa con n. 4 gamme automatiche (*sul mod. **banco mm 1100***)
- Guida inferiore (3° guida)
- Contropunta con canotto interno rotante
- Spostamento della contropunta lungo il bancale motorizzato

- Autocentranti idraulici o pneumatici
- Autocentranti manuali
- Piattaforma manuale a 4 morsetti indipendenti
- Torretta manuale
- Torretta automatica a 4 posizioni
- Torretta automatica a disco a 8/12 posizioni
- Torrette automatica a disco MOTORIZZATA a 8/12 posizioni
- Asse "C" in continuo con movimento tramite motore mandrino o motore indipendente
- Asse "Y"
- Canotto contropunta con movimento idraulico
- Contropunta con bloccaggio/sbloccaggio idraulico della base contropunta lungo il bancale
- Spostamento motorizzato della contropunta lungo il bancale (*Standard su mod. **ATL Heavy - ATL Heavy Plus***)
- Contropunta con canotto interno rotante (*Standard su mod. **ATL Heavy Plus***)
- Evacuatore di trucioli
- Lunette idrauliche
- Lunetta fissa con Ø maggiori rispetto allo standard
- Lunetta a culla per grandi pesi
- Lunetta mobile
- Supporto portabareno applicato sul carro
- Unità di rettifica
- Unità di fresatura
- Volantino elettronico portatile
- Condizionatore armadio elettrico
- Aspiratore fumi
- Sonda di misura dell'utensile
- Sonda di misura del pezzo
- 3° guida di appoggio inferiore (*Standard sul mod. **ATL Heavy Plus***)



## STANDARD EQUIPMENT and technical manufacturing features:



### ON ALL MODELS

- NC FAGOR or SIEMENS or FANUC or HEIDENHAIN
- Beds - Legs - Headstock - Tailstock - Carriages made of cast iron
- Bed guideways are induction hardened and ground
- Spindle line supported by high accuracy bearings
- Carriages are sliding on antifriction material
- High accuracy and ground ballscrews on x and z axis
- Electric plant with low voltage control panel; it is placed in a suitable airtight cabinet. Make of components is Siemens and/or Schneider
- Automatic lubrication controlled by NC
- Enclosure with front sliding doors and work area lighting with led lamps
- Control programming panel, screen and handwheel mounted on a moving orientable arm (to place it on the best position for operator)
- Telescopic protections of cross slides
- Safety protections according EC standards
- Chip tanks on wheels
- Cooling system with electropump.
- Safety microswitch (to prevent collision) for X axis, Z axis and tailstock
- End-stroke for X/Z axis and tailstock
- **Steady rest**
- Spindle reduction sleeve
- 2 Dead centres
- 3 Colours lighting
- Heat exchanger (for oil cooling in the headstock)
- Set of service tools and wrenches - Operation and maintenance book with test certificate - NC programming manuals - Full electric diagram -

Machine built according to EC standards

### ATL SPEEDY

- Air device on the tailstock to ease the displacement along bed

### ATL GIOTTO

- Protected longitudinal guideways
- Natural gap
- Air device on the tailstock to ease the displacement along bed

### ATL

- Monolithic structure (*only with bed width mm 560*)
- Headstock with n. 2 automatic speed ranges
- Tailstock displacement by manual clamping to carriage

### ATL HEAVY

- Monolithic structure
- Headstock with n. 2 automatic speed ranges
- Power displacement of tailstock along bed

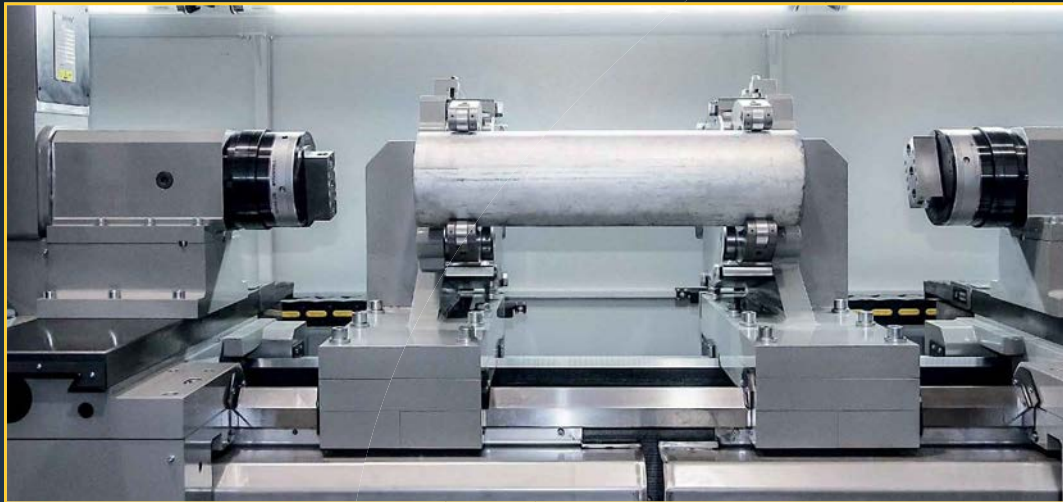
### ATL HEAVY PLUS

- Monolithic structure
- Headstock with n. 2 Automatic speed ranges (*on model with bed width 755 mm*)
- Headstock with n. 4 Automatic speed ranges (*on model with bed width 1100 mm*)
- Bottom supporting guideway (3° guideway)
- Tailstock with rotating quill
- Power displacement of tailstock along bed

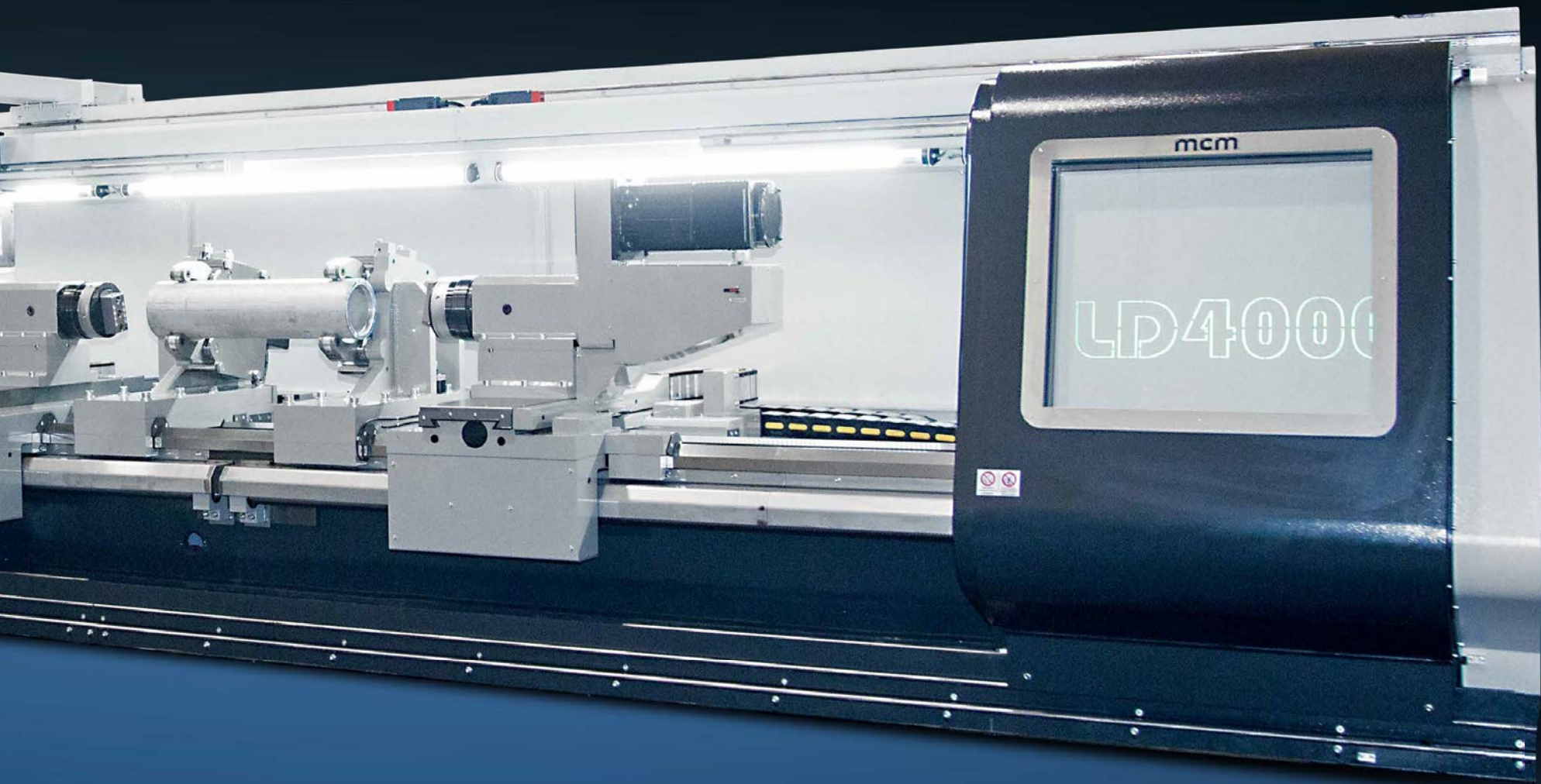
## OPTIONAL ACCESSORIES:

- Hydraulically or pneumatic operated chucks
- Manual self-centering chucks
- 4-independant jaw chuck
- Manual turret
- Automatic 4 position turret
- Automatic 8/12 position disc turret
- Automatic powered disc turret with 8/12 positions
- "C" with continuous movement by using the main motor or an independant motor.
- "Y" Axis
- Hydraulically operated tailstock quill movement
- Tailstock with hydraulically operated locking/unlocking of tailstock base long bed
- Powered displacement of tailstock along bed (*Standard on mod. ATL Heavy and ATL Heavy Plus*)
- Tailstock with rotating quill (*Standard on mod. ATL Heavy Plus*)
- Chip conveyor
- Hydraulically operated steady rest
- Steady rest with larger Ø than standard
- Roller support steady for heavy loads
- Follow rest
- Boring bar support assembled on carriage
- Grinding unit
- Milling unit
- Portable electronic handwheel
- Air conditioner on electric cabinet
- Mist suction system
- Tool control probe
- Workpiece control probe
- 3° bottom guideway (*Standard on mod. ATL Heavy Plus*)

**Torni speciali /Special lathes:**  
**BARENATRICE /BORING MACHINE**

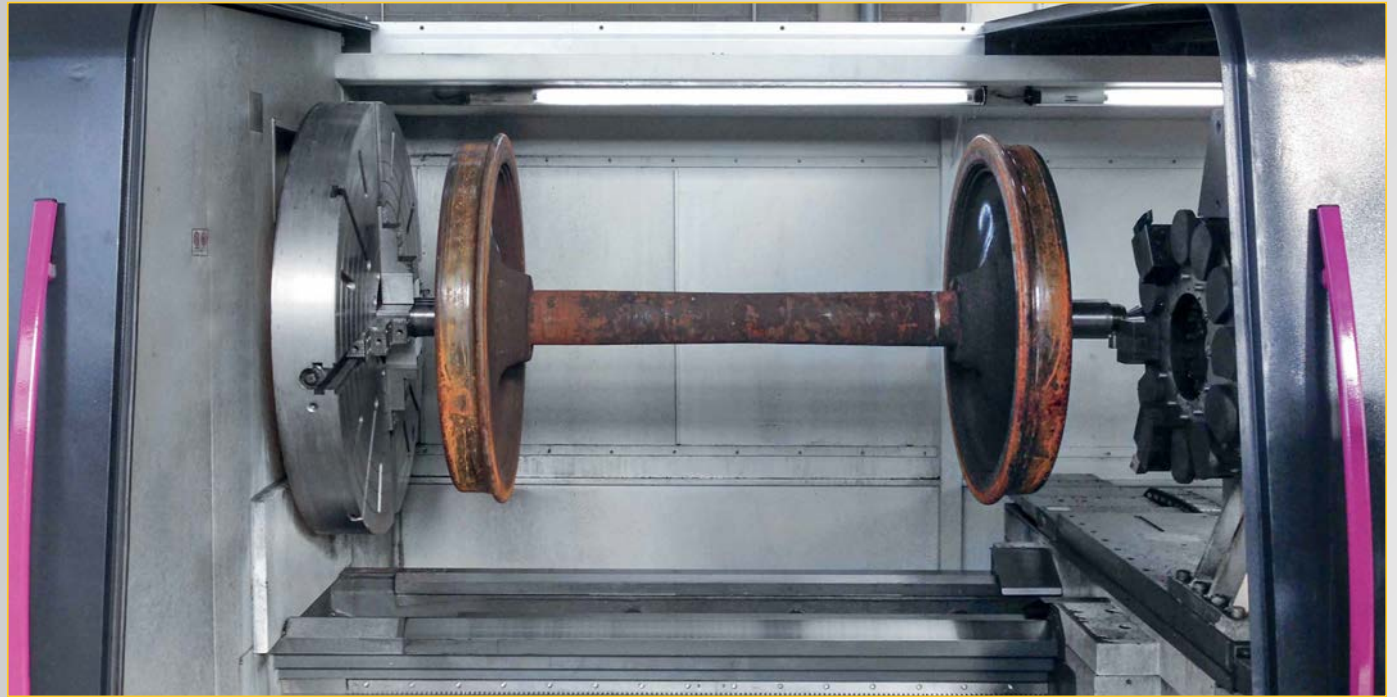




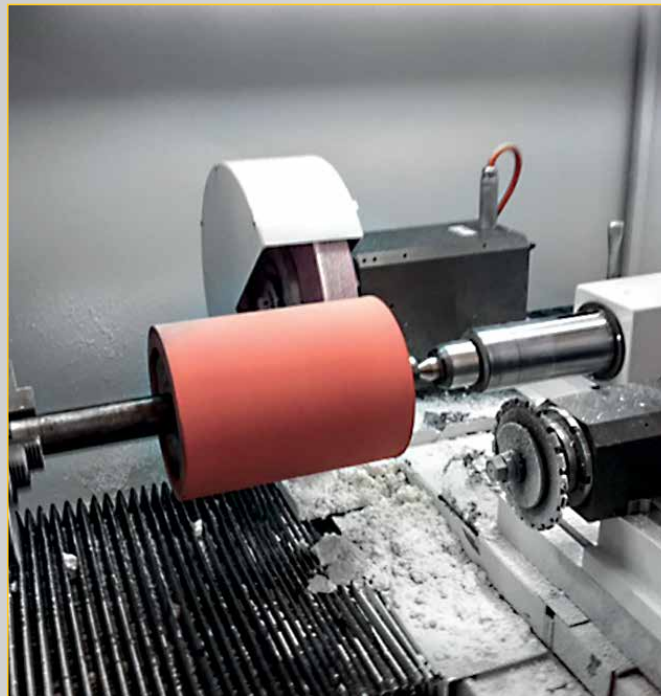




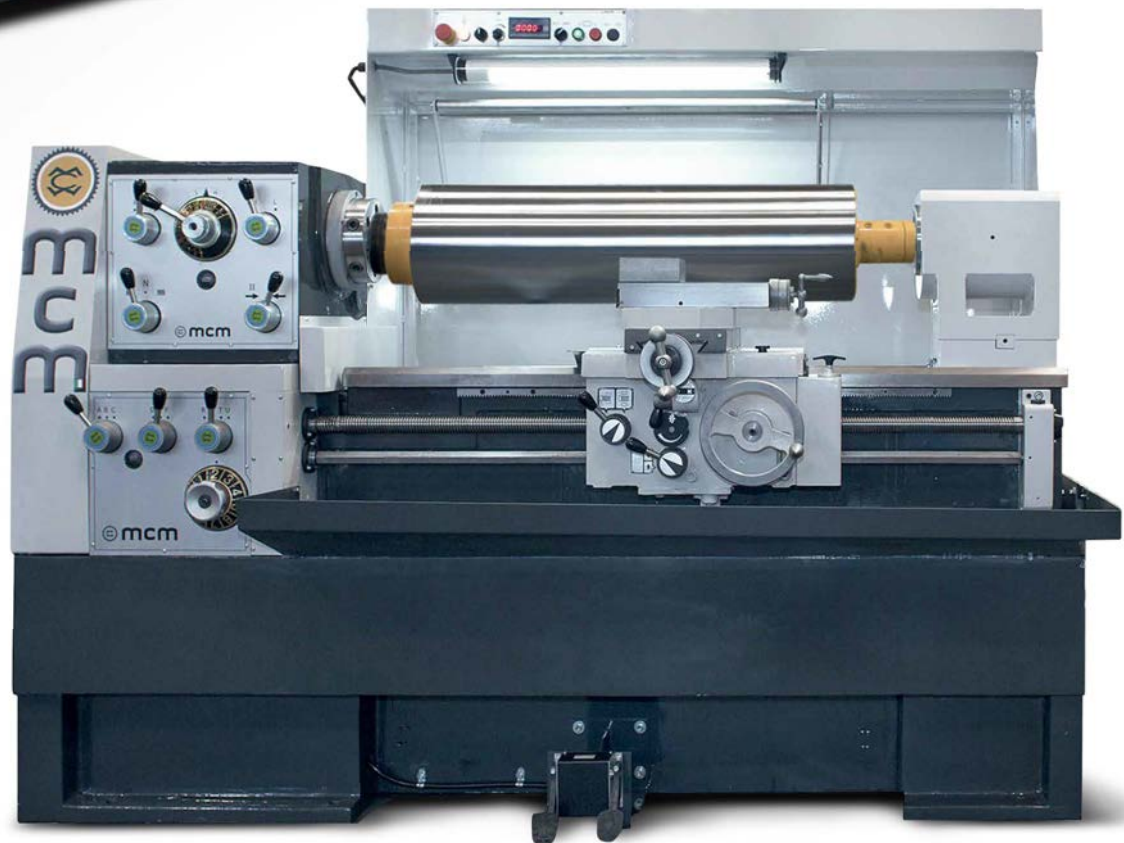
**Tornio per  
Assili Ferroviari**  
Railways Application Lathe



**Tornio per gomma**  
Rubber Working Lathe



**Tornio per lucidare**  
Polishing equipment



**Tornio per orafi**  
Lathe for goldsmith







**MCM srl**  
Madar Costruzioni Meccaniche

Piazzale del Planetario, 7/8/9  
Loc. Levane  
52025 Montevarchi (AR) - ITALIA  
T. +39 055 9788508  
mcmsrl@mcmsrl.com

[www.mcmsrl.com](http://www.mcmsrl.com)

**COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =**

 Ci riserviamo il diritto di modificare i nostri prodotti senza dover dare alcuna informazione. Le modifiche ai prodotti sono sempre migliorative degli stessi, senza modificarne la funzionalità.

 The datas of this leaflet are not binding: they can be changed without any previous advice. Innovations are always improve performances of machines.